NEW

PIUSI

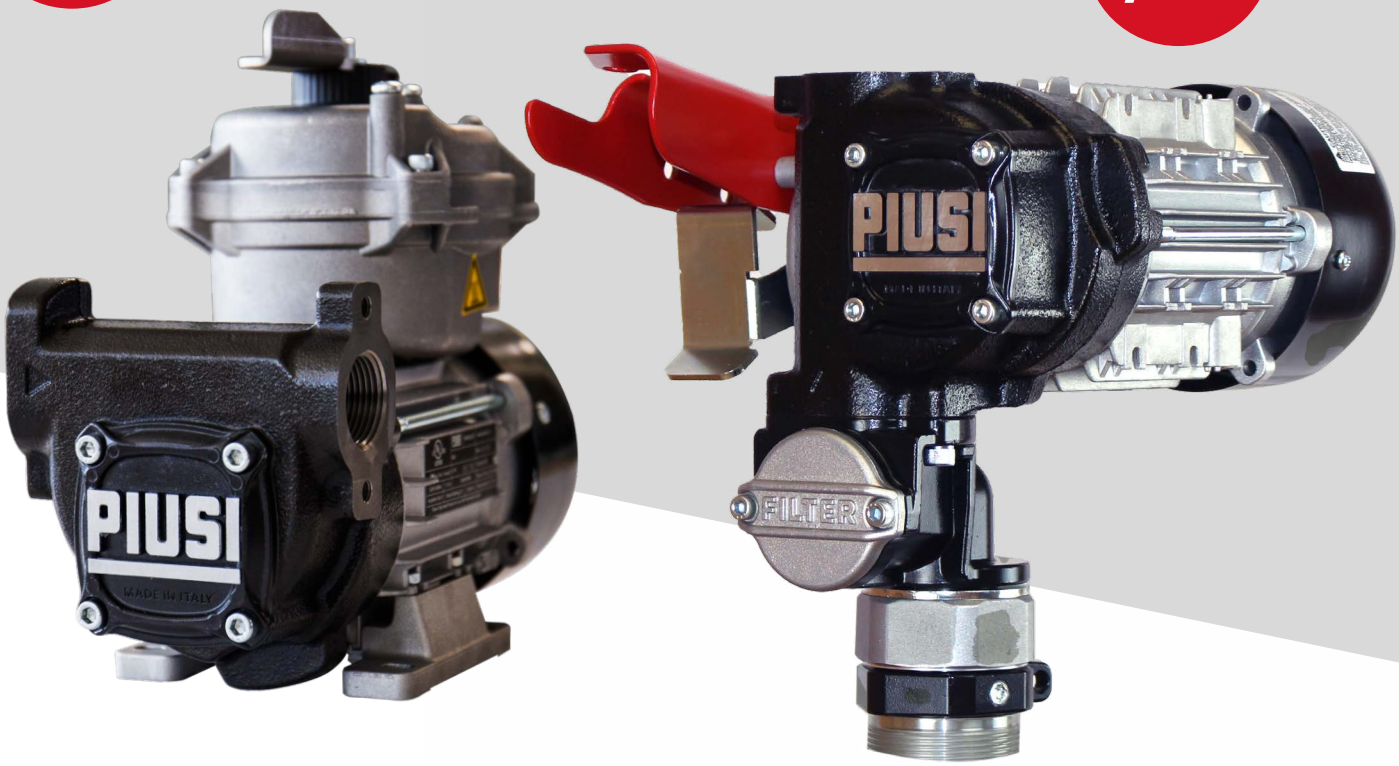
ALTO RENDIMIENTO

ALTAS PRESIONES

SERVICIO CONTINUO

56 l/min

56 l/min



PANTHER EX SERIES

¡PRESTACIONES NUNCA VISTAS ANTES EN EL SUMINISTRO DE COMBUSTIBLE!

09.24 | ES

MADE IN ITALY



MUCHOS BENEFICIOS CON LA SERIE PANTHER EX

La nueva serie de bombas **PANTHER EX AC** de PIUSI ha sido diseñada para aquellos que necesitan soluciones robustas y fiables, capaces de ofrecer un rendimiento excepcional.

Gracias a años de investigación y análisis de diversas aplicaciones, PIUSI ha desarrollado una bomba innovadora que establece nuevos estándares en el sector.

Con el caudal más alto de su categoría, la PANTHER EX supera las expectativas incluso cuando se utiliza con accesorios. Disponible con un caudal de **56 l/min,** la bomba garantiza un alto rendimiento incluso a altas presiones, lo que la hace adecuada para una amplia gama de tanques y configuraciones.

VENTAJAS:

1. **Robustez:** Diseñada para un rendimiento excepcional, la PANTHER EX está fabricada con materiales de alta calidad y una estructura sólida capaz de operar incluso en ambientes difíciles. Todas las juntas están hechas de Viton especial para garantizar una alta fiabilidad tanto en el trasvase de diésel como de gasolina, incluso en condiciones extremas de temperatura (-30 °C).

2. **Caudal inigualable:** Con un caudal increíble, esta bomba ofrece el rendimiento más alto del mercado. Su capacidad para suministrar combustible de manera eficiente y rápida la hace ideal para el abastecimiento de vehículos de cualquier tamaño, asegurando un flujo constante incluso en instalaciones complejas.

3. **Facilidad de uso:** La PANTHER EX está diseñada para ser intuitiva y fácil de utilizar. Las operaciones de abastecimiento se vuelven sencillas, incluso en entornos exigentes.

4. **Nueva conexión para tanque:** Diseñada para asegurar una instalación fácil y rápida, la nueva conexión de **2” BSP** permite montar la bomba de manera rápida y segura. El nuevo sistema Easy Lock añade seguridad a tu instalación, permitiendo que la bomba esté anclada al tanque mediante un candado.

5. **Durabilidad excepcional:** Gracias a un diseño innovador y materiales de alta calidad, esta bomba está construida para durar. Capaz de trabajar en **SERVICIO CONTINUO S1,** evita paradas innecesarias durante el abastecimiento de grandes flotas. Su fiabilidad es una inversión para el futuro de tu negocio.

6. **Seguridad como prioridad:** La seguridad es nuestra máxima prioridad. El motor está equipado con protección térmica que puede activarse automáticamente en caso de sobrecalentamiento anormal, previniendo daños al motor. Además, el nuevo interruptor sin contacto permite realizar mantenimientos rápidos y seguros.



(EX) PANTHER EX 56 230V 50HZ FEET -PUMP ONLY-



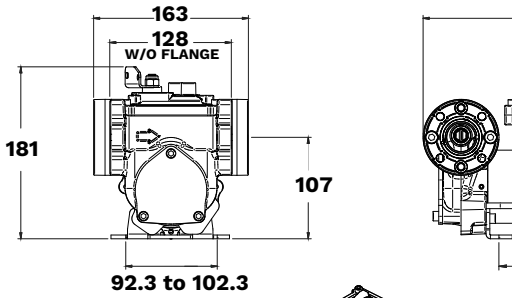
(EX) PANTHER EX 56 230V 50HZ DRUM -PUMP ONLY-

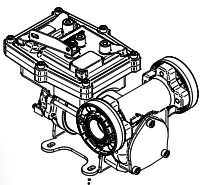
Garantizar un abastecimiento seguro y rápido es de vital importancia. No aceptes compromisos cuando se trata de suministrar a tu negocio: la nueva PANTHER EX representa lo máximo en innovación y durabilidad. Elige la calidad, la robustez y el rendimiento superior que solo PANTHER EX puede ofrecer.

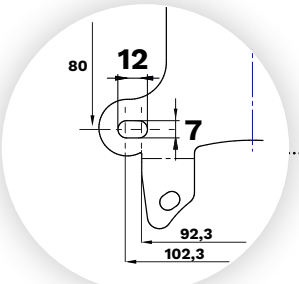
Da un paso adelante y descubre la diferencia que puede hacer para tu negocio.

EX50 VS PANTHER EX AC : DIMENSIONES COMPARADAS

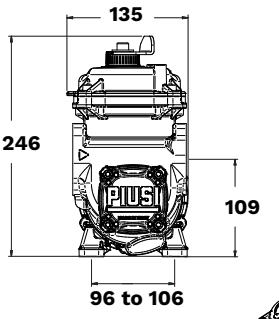
EX 50	PANTHER EX
	

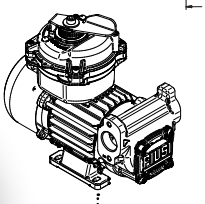


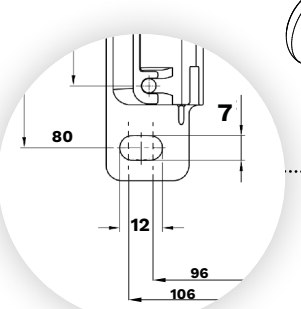




Ranura para pies de fijación



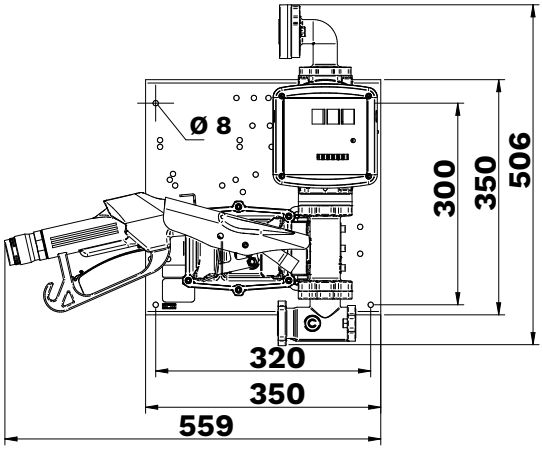




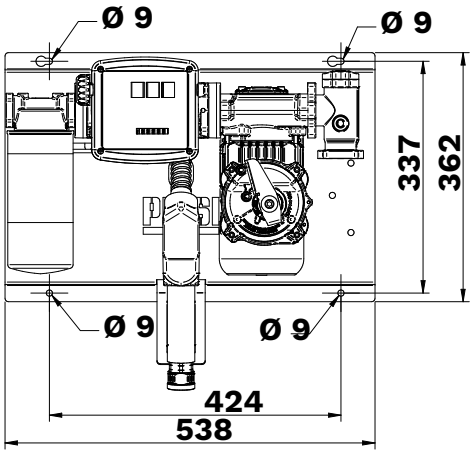
Ranura para pies de fijación

Copyright PIUSI S.p.A. – Gracias al desarrollo continuo de su oferta, la empresa se reserva el derecho de realizar cambios en la gama de productos aquí representada.

ST EX 50



ST PANTHER EX



Código	Descripción	Caudal l/min	Voltaje/ frecuencia	presión máx. bar	Servicio continuo	Medidor	Pistola	Filtro
F00580000 Disponible a partir de noviembre	(Ex) Panther EX 56 230V 50Hz Feet -Pump Only-	56 l/min	230V 50Hz	1,8	S1	-	-	-
F00580010 Disponible a partir de noviembre	(Ex) Panther EX 56 230V 50Hz Drum -Pump Only-	56 l/min	230V 50Hz	1,8	S1	-	-	-
F00582000 Disponible a partir de diciembre	(Ex) DRUM Panther EX 56 230V 50Hz 4m Auto Nozzle + water captor filter (Atex)	56 l/min	230V 50Hz	1,8	S1	-	A60	Water captor Atex
F00582010 Disponible a partir de diciembre	(Ex) DRUM Panther EX 56 230V 50Hz K33 4m Auto Nozzle + water captor filter (Atex)	56 l/min	230V 50Hz	1,8	S1	K33	A60	Water captor Atex
F00584000 Disponible a partir de diciembre	(Ex) ST Panther EX 56 230V 50Hz K33 4m Auto Nozzle + water captor filter (Atex)	56 l/min	230V 50Hz	1,8	S1	K33	A60	Water captor Atex

Tipos de fluidos: La bomba solo puede utilizarse con los fluidos especificados: diésel, gasolina, queroseno, gasolina mezclada con alcohol (máx. 15%), Aspen 2/4, parafínicos HVO/XTL: EN15940.

Consulte siempre el manual de instrucciones antes de cualquier uso.

piusi.com
PIUSI S.p.A. • 46029 Suzzara (Mantova)
tel. +39 0376 534561 • piusi@piusi.com