PIUSI

OFF ROAD EQUIPMENT

La gama completa de soluciones para la gestión del repostaje de vehículos pesados

06.24 REV.01 | ES

MADE IN ITALY

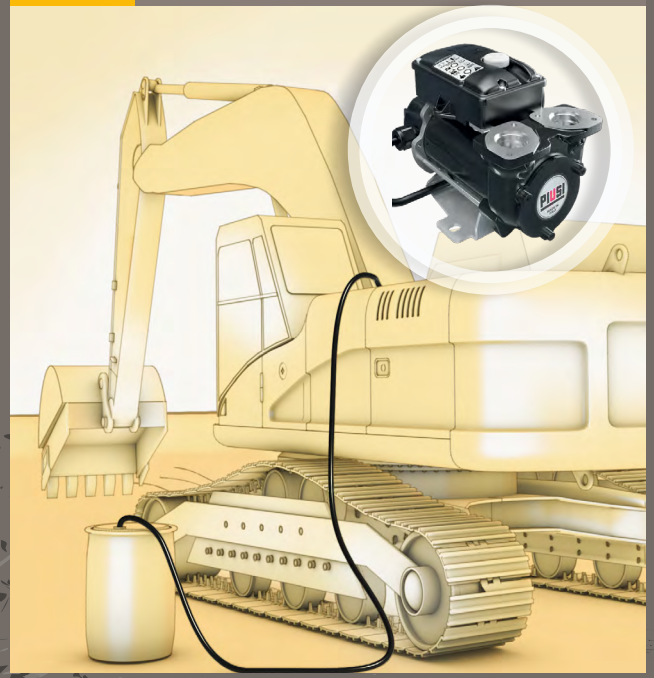
> ¿PREPARADO PARA EL FUTURO?

¡CON LA GAMA PIUSI PODRÁ AFRONTAR CUALQUIER TERRENO SIN NINGUNA COMPLICACIÓN!

> PERSONALIZADOS > CO-DISEÑO > FLEXIBILIDAD Y FIABILIDAD > EFICIENCIA > CONFORMIDAD

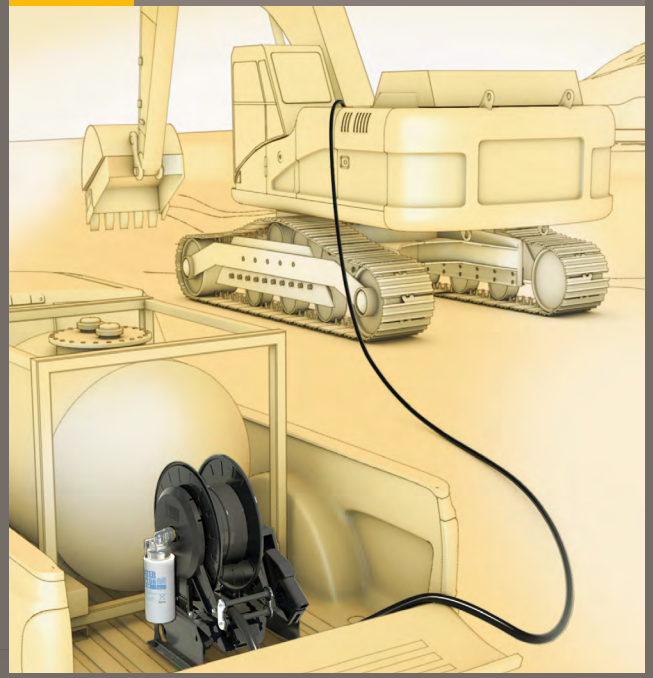
APLICACIÓN 01

Bombas de última generación para cumplir con los requisitos de **repostaje a bordo** de maquinaria pesada y máquinas de movimiento de tierras.



APLICACIÓN 02

Equipos potentes y portátiles, fáciles de manejar para repostar directamente en los casos en los que no es posible desplazarse hasta el área de repostaje.



APLICACIÓN 03

Cuando se requiere un caudal elevado, este equipo es perfecto para repostar sin necesidad de mover el vehículo, especialmente indicado para vehículos con **grandes depósitos de almacenamiento.**



> REPOSTAJE A BORDO

> REPOSTAJE MÓVIL

> REPOSTAJE DE ALTO CAUDAL

Las soluciones móviles y fijas se pueden adaptar fácilmente a una amplia gama de aplicaciones: una forma nueva y sencilla de gestionar de forma automática y segura las operaciones de repostaje en máquinas de movimiento de tierras, vehículos pesados y maquinaria OEM.

APLICACIÓN 04

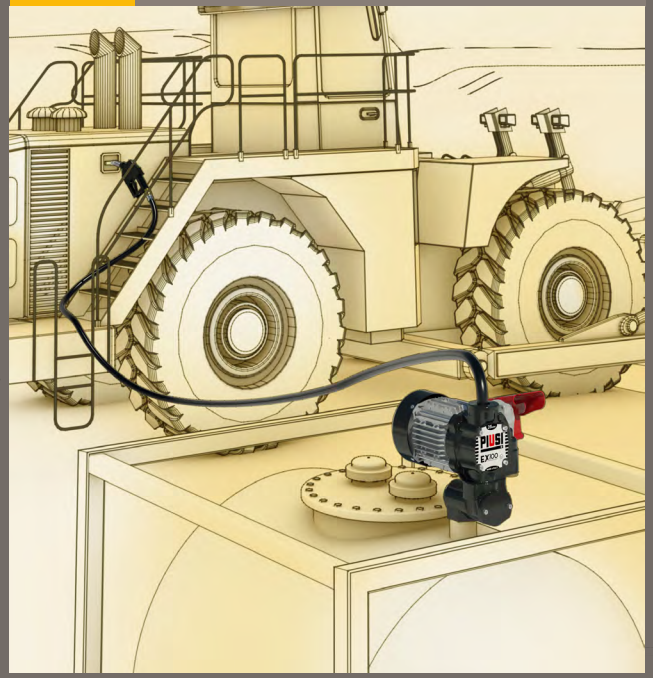
Una gama completa de dispensadores fijos para equipar un área de repostaje para todo tipo de vehículos sin necesidad de desplazarse.



> REPOSTAJE FIJO

APLICACIÓN 05

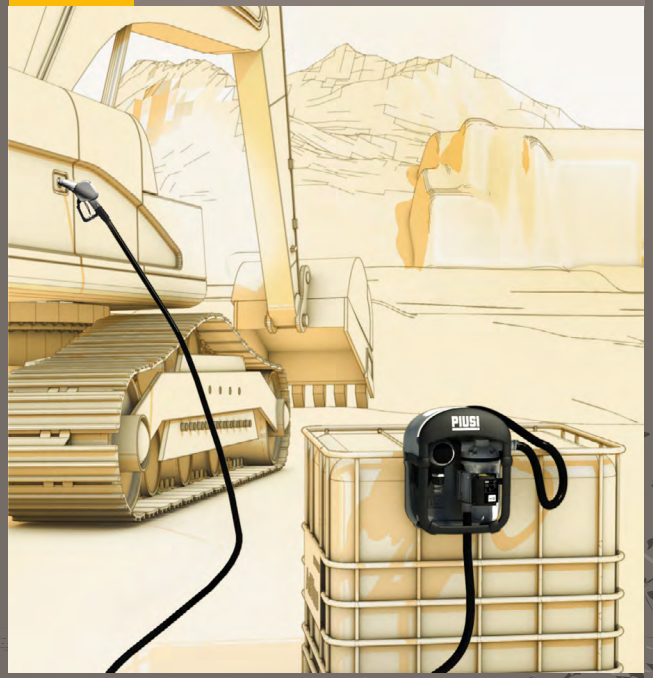
Una gama completa de equipos EX especialmente diseñados para operaciones de repostaje en atmósferas potencialmente explosivas.



> EQUIPOS ATEX/UL

APLICACIÓN 06

Equipos para AdBlue® tanto para un consumo elevado como reducido, en función de las necesidades del propietario.



> EQUIPOS AdBlue®

> GAMA DE EQUIPOS OFF-ROAD



REPOSTAJE A BORDO

Bombas con tecnología superior y "sistema inteligente" integrado para cualquier aplicación a bordo.

> PÁGINAS 6 / 10

REPOSTAJE MÓVIL

AEquipos específicos para permitir todas las operaciones de repostaje sin necesidad de mover el vehículo.

> PÁGINAS 11 / 12



REPOSTAJE FIJO

Dispensador para instalaciones en depósitos o bidones.

> PÁGINAS 15 / 17



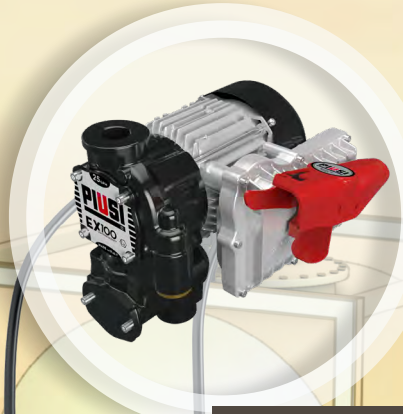
FÁCIL DE USAR, PERSONALIZADA Y PERFECTA PARA CUALQUIER SITUACIÓN: LA GAMA DE EQUIPOS PIUSI PARA APLICACIONES OFF-ROAD ES LA ELECCIÓN IDEAL PARA OPERACIONES DE MOVIMIENTO DE TIERRAS Y TRABAJOS AGRÍCOLAS Y MINEROS.

EQUIPOS AdBlue®

Equipos especiales para trasvasar AdBlue® para cualquier necesidad de consumo.

>PÁGINAS 20 / 21





EQUIPOS ATEX/UL

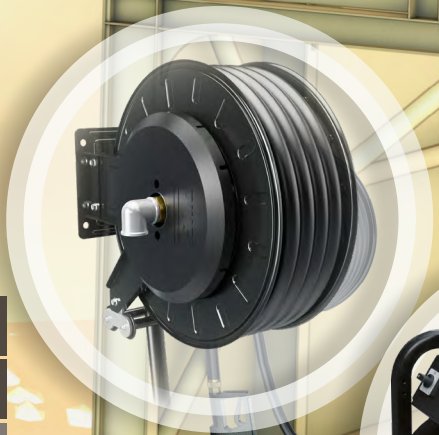
Equipos específicos para repostar en atmósferas potencialmente explosivas.

> PÁGINAS 18

ACCESORIOS

Accesorios profesionales para completar la gama de equipos OFF-ROAD.

> PÁGINAS 19



REPOSTAJE DE ALTO CAUDAL

Las soluciones perfectas para las demandas más exigentes en cuanto a cantidad de líquido repostado.

> PÁGINAS 13 / 14



REPOSTAJE A BORDO

SOLUCIONES AVANZADAS Y PERSONALIZADAS Y PARA TODO TIPO DE MAQUINARIA OEM.

Una gama completa de bombas de CC capaces de satisfacer los requisitos más exigentes en términos de servicio y calidad.Vantage es una gama de bombas inteligentes que pueden monitorizar su actividad adaptando la velocidad de flujo y deteniéndose automáticamente en función del depósito del vehículo.

> BP 3000

IP 55 IP Protection Guaranteed

DIESEL

Bomba de paletas de alto rendimiento con una válvula de derivación integrada. Disponible en las versiones de 12 V y 24 V, representa la esencia misma de la gama.



BP 3000 INLINE



CAUDAL

De hasta 50 l/min a 0,25 bar

- Máx. presión diferencial 1,0 bar
- 30 minutos de servicio
- Autocebado hasta una profundidad de 3 metros
- Cuerpo de la bomba de acero
- Acabado anticorrosivo
- Rotor de acero sinterizado y paletas de resina de acetal

> BP 3020

B20 DIESEL

DIESEL

Esta bomba de corriente continua conserva las principales características estructurales de la BP 3000, pero ha sido especialmente diseñada para ser compatible con el biocombustible B20.



BP 3020 INLINE



CAUDAL

De hasta 50 l/min a 0,25 bar

- Máx. presión diferencial 1,0 bar
- 30 minutos de servicio
- Autocebante hasta una profundidad de 3 metros
- Resistente al funcionamiento en seco
- Cuerpo de la bomba de hierro fundido
- Acabado con revestimiento electroforético en todo el cuerpo
- Cierres mecánicos
- Paletas de PPS
- Motor con protección térmica

> VANTAGE 60

IP 55 IP Protection Guaranteed · EMC compliance · Vibration test · DIESEL

La bomba de combustible inteligente, disponible en versiones de 12 V y 24 V, se puede instalar en cualquier vehículo gracias a sus elementos personalizados. Su centralita de control inteligente garantiza un rendimiento totalmente automático en términos de suministro automático y regulación de sobrecalentamiento.



CAUDAL

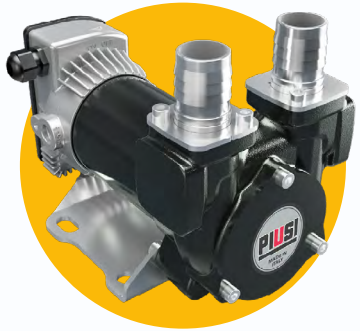
De hasta **60 l/min** a **0,25** bar

- Máx. presión diferencial 1,0 bar
- Autocebado hasta una profundidad de 3 metros
- Válvula de derivación incorporada
- LED de estado operativo
- Centralita controlable remotamente

> VANTAGE 100

IP 55 IP Protection Guaranteed · EMC compliance · Vibration test · B20 DIESEL · DIESEL

Bomba de paletas avanzada con un rotor diseñado especialmente para el repostaje a bordo de vehículos pesados con un depósito con una capacidad superior a 400 litros. La bomba puede trasvasar diésel ultra bajo en azufre 'ULSD' y biodiésel B20.



CAUDAL

De hasta **100 l/min** a **0,25** bar

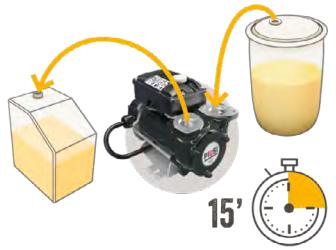
- Tensión 24 V CC
- Cuerpo de la bomba de acero
- Acabado con recubrimiento electroforético en todo el cuerpo
- Juntas mecánicas
- Paletas PPS
- Motor con protección térmica
- Centralita controlable remotamente

VANTAGE DC:
LA BOMBA INTELIGENTE

STOP

Descubra aquí el sistema inteligente Vantage en todo tipo de condiciones.

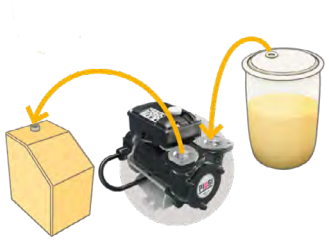
A Se apaga después de 15 minutos



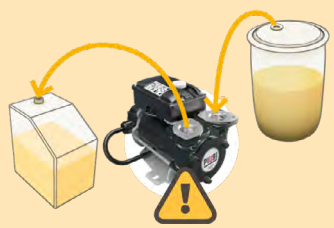
B Funcionamiento en seco: detecta esta condición y apaga la bomba



C Se detiene cuando el depósito está lleno



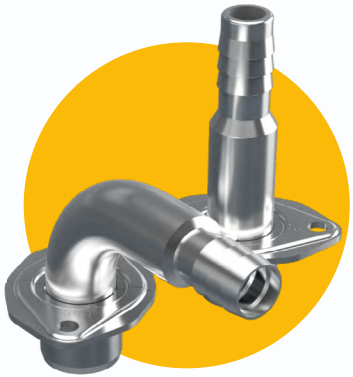
D Sobrecalentamiento y sobrepresión: reduce la potencia y le permite repostar más lentamente



> SOLUCIONES A MEDIDA

Cada cliente tiene necesidades concretas y únicas. Gracias a nuestro departamento de I+D, podemos proporcionar soluciones altamente personalizadas que, diseñadas en colaboración con el cliente, pueden satisfacer plenamente tanto las necesidades individuales como las del sector.

A partir de la gama estándar de alta calidad BP3000 y Vantage, PIUSI puede diseñar, crear y fabricar la solución perfecta en términos de conexiones, válvulas, bases y cables.

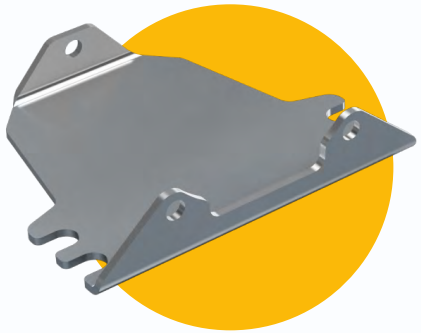


01 / CONEXIONES

Amplia gama de conectores de alto rendimiento.

Características:

- Varias formas y tamaños
- Estructura robusta
- Diseñada en función de las necesidades del cliente



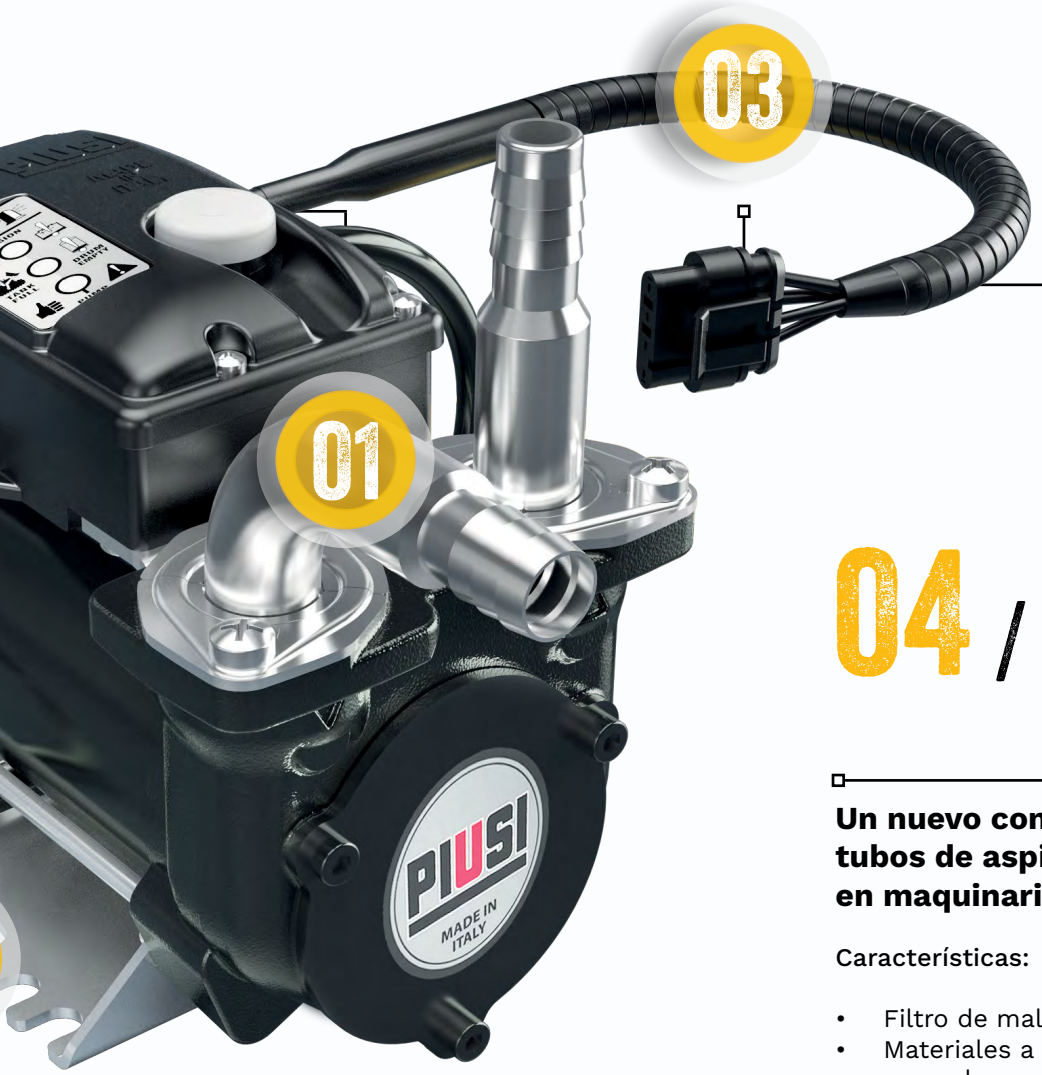
02 / SOPORTE

Soporte de bomba diseñado para adaptarse perfectamente a todos los vehículos.

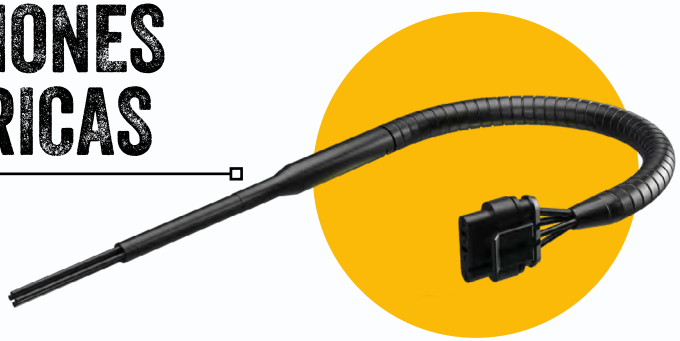
Características:

- Soporte de gran resistencia
- Máxima estabilidad y fijación segura
- Diseñada en función de las necesidades del cliente





03 / CONEXIONES ELÉCTRICAS

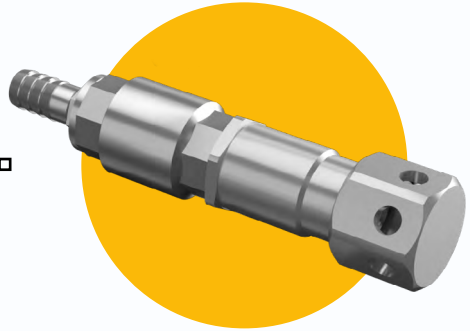


Conector personalizado.

Características:

- Pasador de gran duración
- Revestimiento del cable muy resistente

04 / VÁLVULA DE FONDO



Un nuevo concepto de válvula para tubos de aspiración de combustible en maquinaria.

Características:

- Filtro de malla para residuos de gasóleo
- Materiales a prueba de golpes para evitar daños causados por caídas
- Baja caída de presión



> PRUEBAS

Esta gama de bombas, especialmente diseñadas para utilizarse en maquinaria OEM, se prueban al 100% según los siguientes controles.

Todos los componentes pasan por un gran número de pruebas mecánicas y estructurales para garantizar la máxima fiabilidad y durabilidad del equipo.

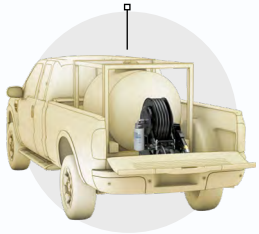
Test:	Rifornimento:
01 > PRUEBA DE ALTA TEMPERATURA	Ns. Ref. prueba PIUSI Rdp 1742
02 > PRUEBA DE BAJA TEMPERATURA	Ns. Ref. prueba PIUSI Rdp 1742
03 > PRUEBA DE ALMACENAMIENTO DE ALTA TEMPERATURA	Ns. Ref. prueba PIUSI Rdp 1742
04 > PRUEBA DE ALMACENAMIENTO DE BAJA TEMPERATURA	Ns. Ref. prueba PIUSI Rdp 1742
05 > PRUEBA DE VIBRACION	Ns. Ref. CERMET 2011_00172
06 > CICLO DE HUMEDAD DE TEMPERATURA	Ns. Ref. prueba PIUSI Rdp 1742
07 > PRUEBA DE CHOCKS TÉRMICOS	Ns. Ref. REGGIO EMILIA INNOVAZIONE 01 2010
08 > PRUEBA CHOC MECANICA	NS. REF. REGGIO EMILIA INNOVAZIONE PS010411ENDE0571
09 > RESISTENCIA IMPERMEABLE	NS. REF. RES 80746
10 >RESISTENCIA AL AGUA	NS. REF. RES 80746
11 > PRUEBA DE VOLTAJE DE POTENCIA	NS. REF. PRUEBA PIUSI RDP 1742
12 > PRUEBA EMC	NS. REF. REGGIO EMILIA INNOVAZIONE PS040511EMC0571
13 > PRUEBA DE DURACIÓN	NS. REF. PIUSI RDP 1742
13 > PRUEBA DE NIEBLA DE SAL	NS. REF. CERMET 2011_00255

> PITSTOP

Dispensador con dos bombas de corriente continua, enrollador, filtro de agua y pistola automática integrada en una estructura de soporte robusta. Versátil y compacto, este dispensador es la solución completa para crear una unidad de repostaje móvil.rifornimento mobile.



EJEMPLO DE APLICACIÓN MÓVIL



CAUDAL

Hasta **45 l/min**

- Dos bombas BP 3000 12/24V
- 30 minutos de servicio
- Manguera flexible 3/4”-14 m (1”-10 m)
- Filtro con cartucho de absorción de agua
- Estructura metálica robusta
- Protecciones de seguridad laterales
- Brazos ajustables con tope de manguera al final del recorrido
- Botón ON/OFF
  Contador de litros K24 (bajo pedido)

> PIUSI BOX

DIESEL

Grupo portátil integrado con bomba de trasiego autocebante, filtro, válvula de retención y pistola manual, adecuado para operaciones de repostaje rápidas y seguras en todas las situaciones donde se requiera un abastecimiento móvil fácil.



EJEMPLO DE APLICACIÓN EN BIDÓN



CAUDAL

Hasta **45 l/min**

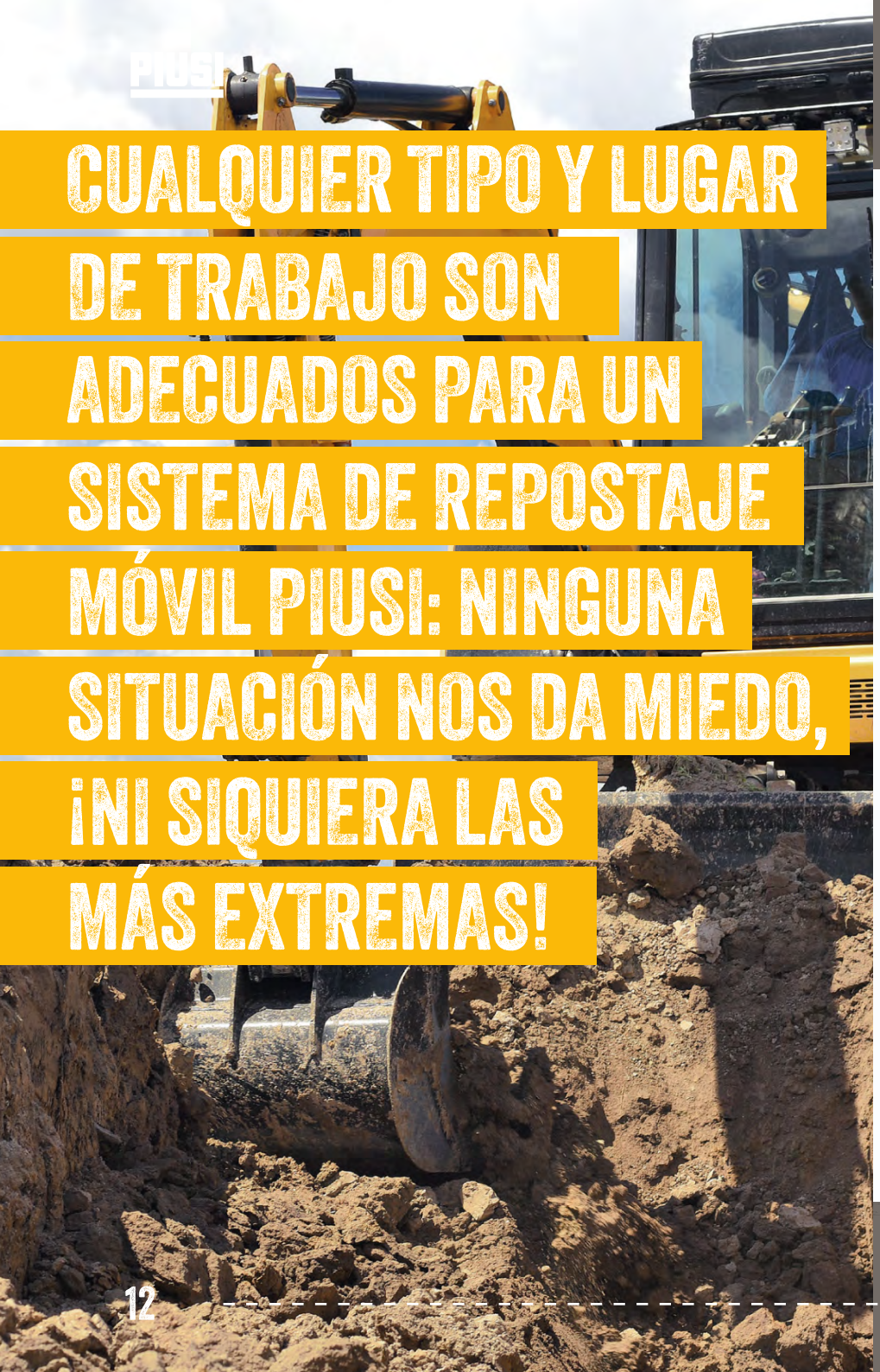
- Bombas BP 3000 12/24V
- 30 minutos de servicio
- Filtro integrado (versión PRO)
- Conector giratorio
- Botón ON/OFF
- Válvula de fondo
- Contador de litros K24
  (bajo pedido)
- Fácil de almacenar después del uso

PIUSI

REPOSTAJE MÓVIL

SU SISTEMA DE REPOSTAJE LE ACOMPAÑA ALLÍ DONDE LO NECESITE.

Una gama completa de dispensadores que le permiten llevar el sistema de repostaje a cualquier ubicación de trabajo. El hecho de no tener que trasladar la maquinaria OEM a un punto concreto le permitirá ahorrar un tiempo muy valioso



CUALQUIER TIPO Y LUGAR DE TRABAJO SON ADECUADOS PARA UN SISTEMA DE REPOSTAJE MÓVIL PIUSI: NINGUNA SITUACIÓN NOS DA MIEDO, ¡NI SIQUIERA LAS MÁS EXTREMAS!

> BATTERY KIT

OIL DIESEL

Unidad de trasvase para diésel portátil con bomba de paletas eléctricas con cebado automático. Su composición modular permite diferentes bombas en función del caudal requerido y de los diferentes tipos de uso. Se suministra siempre con una pistola integrada y un conjunto de accesorios.



CAUDAL

De hasta **80 l/min***

- Bombas CC de 12/24V
- Ciclo de funcionamiento de 30 minutos
- Cebado automático hasta 2 metros
- Estructura de acero
- Motor de escobillas con estator de imanes permanentes
- Caja de conexiones con interruptores y fusibles para protección contra sobrecargas
- Interruptor ON/OFF
- Kit para bidón (como opcional)

*En función del modelo de bomba

> BOMBAS DISPONIBLES



Battery Kit 3000 INLINE



Battery Kit PANTHER



Battery Kit 3000 BIPUMP



Battery Kit OIL

> ST 200 AC

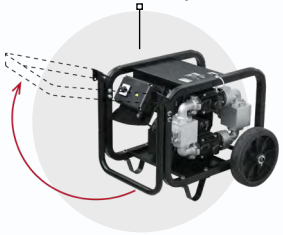
IP 55 IP Protection Guaranteed

DIESEL

Este distribuidor permite un repostaje de gran caudal gracias a las dos bombas de paletas eléctricas E120 con cebado automático. Equipado con válvula de derivación y completamente hermético, el distribuidor funciona incluso a temperaturas bajas y en todo tipo de lugares de trabajo y circunstancias.



HANDY KIT:
versión con ruedas y asa



CAUDAL

De hasta **200 l/min**

- CA 230V
- Funcionamiento continuo
- Robusto chasis de acero
- Ruedas y asa disponibles como accesorios
- Manguera de aspiración de hasta 10 m
- Caudal de hasta 170 l/min con manguera de 20 m (kit manguera 1" 1/2)
- Con cebado automático

> ST 200 DC

IP 55 IP Protection Guaranteed

DIESEL

Unidad de repostaje portátil de 24 V para aplicaciones de gran caudal. El reducido peso de la unidad facilita su manipulación y la hace idónea para operaciones en todo tipo de ubicaciones.



CAUDAL

De hasta **185 l/min**

- Ciclo de funcionamiento de 20 minutos
- Protección térmica
- Manguera de aspiración de hasta 10 m
- Caudal de hasta 170 l/min con manguera de 20 m (kit manguera 1" 1/2)
- Con cebado automático

PIUSI

REPOSTAJE DE ALTO CAUDAL

EL EQUIPO PERFECTO PARA LAS NECESIDADES MÁS EXIGENTES.

Estos dispensadores de alto rendimiento se han diseñado especialmente para satisfacer las necesidades de maquinaria OEM, vehículos de movimiento de tierras y tractores que requieran un alto caudal para repostar

RESISTENTE PARA GARANTIZAR EL MÁXIMO CAUDAL EN CUALQUIER SITUACIÓN.



> E140

IP55 IP Protection Guaranteed

DIESEL

Bomba de paletas volumétrica autocebante, fácil de instalar y adecuada para utilizarse en dispensadores de diésel y sistemas fijos de trasvase de combustible. Gracias a su estructura sólida y resistente, funciona perfectamente incluso a bajas temperaturas.



CAUDAL

De hasta **140 l/min**

- Versión CA
- Alto caudal
- Interruptor ON/OFF

> E300

DIESEL

Con un caudal de hasta 300 * l/min, esta bomba eléctrica con rotor abierto se adapta a cualquier situación donde se requieran caudales elevados. Por esta razón, es el equipo ideal para repostar y trasvasar diésel desde todo tipo de bidones y depósitos.



CAUDAL

De hasta **500 l/min***

- Versión CA
- Presión máx 1,7 bar
- Rotor abierto

*Caudal nominal sin pistola automática

> DRUM

IP 55 IP Protection Guaranteed

OIL

DIESEL

Esta es una unidad modular de trasvase de diésel y aceite para uso no comercial que se puede instalar fácilmente en bidones gracias a un acoplamiento rápido de 2". Está disponible en diferentes versiones según el tipo de bomba requerida.



PORTATA

Fino a **80 l/min***

- Versiones CA/CC
- Manguera de suministro de 4 metros
- Con cebado automático
- Manguera de aspiración tele-scópica
- Soporte de pistola sobre el bidón para operaciones fáciles y limpias
- Conexión rápida al bidón
- Filtro de succión accesible para inspección

*En función del modelo de bomba

> BOMBAS DISPONIBLES



PANTHER 56 AC



VISCOMAT 70/200 AC



BIPUMP DC



VISCOMAT DC

PIUSI

REPOSTAJE FIJO



EQUIPO FIJO PARA SU ÁREA DE REPOSTAJE.

Dispensadores fijos para bidones, depósitos y otros dispositivos indepen-dientes, diseñados con una estructura robusta para diferentes aplicaciones, para cualquier operación de repostaje y para todo tipo de caudales.

> ST

IP 55 IP Protection Guaranteed

DIESEL

Estación de trasvase de diésel que puede usarse para llenar depósitos o interactuar con unidades de distribución. Su robusta estructura permite utilizarlo en los entornos más hostiles. Puede integrar una caja metálica de protección y un filtro separador de agua.



CAUDAL

De hasta **90 l/min***

- Versiones CA/CC
- Válvula de retención
- Soporte de pistola y filtro
- Manguera de suministro de 4
- metros (6 metros como opcional)

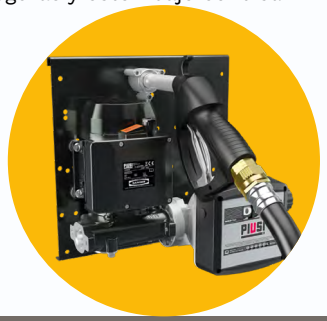
* En función del modelo de bomba

> ST WITH METER

IP 55 IP Protection Guaranteed

DIESEL

Estación de trasvase de diésel para instalaciones fijas compuesta por una bomba de CA o CC, una pistola (manual o automática) y un medidor de precisión, ya sea mecánico (K33) o electrónico (K600/3 B), - para que las operaciones de repostaje sean seguras y estén bajo control.



CAUDAL

De hasta **90 l/min***

- Precisión +/- 1%
- Versiones CA/CC
- Válvula de retención
- Soporte de pistola y filtro
- Manguera de suministro de 4 metros (6 metros como opcional)
- Caja de seguridad disponible

* En función del modelo de bomba

> ST WITH METER AND FILTER

IP 55 IP Protection Guaranteed

DIESEL

Esta gama de dispensadores está especialmente indicada para aplicaciones en las que se requiere filtrado. Las estaciones integran los filtros PIUSI "CLEAR CAPTOR" o "WATER CAPTOR" y se suministran con medidor mecánico K33 o medidor electrónico K24.



CAUDAL

De hasta **85 l/min***

- Precisión +/- 1%
- Versión CA
- Válvula de retención
- Soporte de pistola y filtro
- Manguera de suministro de 4 metros (6 metros como opcional)

* En función del modelo de bomba

> ST BOX

IP 55 IP Protection Guaranteed

DIESEL

Una completa estación de repostaje de diésel con bomba, caudalímetro y filtro, además de una caja metálica de protección que se puede cerrar. La unidad se completa con una manguera antiestática para combustible diésel y una pistola dispensadora automática. La versión Pro presenta la caja de control de acceso electrónico Access 85.



CAUDAL

De hasta **85 l/min***

- Precisión +/- 1%
- Versión CA
- Válvula de retención
- Filtro WATER CAPTOR
- Manguera de suministro de 6 a 8 metros
- Control de acceso

* En función del modelo de bomba

> CUBE 56

IP 55 IP Protection Guaranteed

DIESEL

Dispensador de diésel para uso privado. La estructura resistente está diseñada para diferentes aplicaciones: se puede fijar en paredes, depósitos, tanques, bidones o pedestales especiales. Está equipado con una bomba de paletas autocebante con válvula de derivación, montada sobre soportes de amortiguación de vibraciones.



CAUDAL

De hasta **56 l/min**

- Precisión +/- 1%
- Versiones CA y CC
- Junta mecánica
- Motor de inducción con protección térmica contra sobrecargas
- Alojamiento para pistola integrada con palanca de parada/arranque de la bomba
- Filtro de malla

> CUBE 70

IP 55 IP Protection Guaranteed

DIESEL

Este dispensador para diésel está disponible en versión AC o DC y cuenta con todas las características principales de Cube 56 con un caudal mayor. También está disponible con un filtro.



CAUDAL

De hasta **70 l/min**

- Precisión +/- 1%
- Versiones CA y CC
- Junta mecánica
- Motor de inducción con protección térmica contra sobrecargas
- Alojamiento para pistola integrada con palanca de parada/arranque de la bomba
- Filtro de malla

> CUBE 90

IP 55 IP Protection Guaranteed

DIESEL

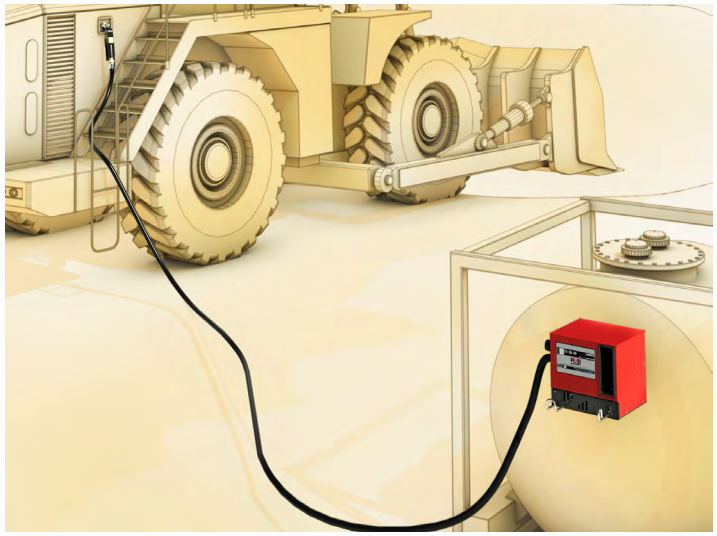
Como uno de los mejores dispensadores Cube en términos de caudal, CUBE 90 solo está disponible en versión CA y presenta todas las características principales de la gama CUBE en cuanto a resistencia de los elementos estructurales y las aplicaciones.



CAUDAL

De hasta **90 l/min***

- Precisión +/- 1%
- Versión CA
- Junta mecánica
- Motor de inducción con protección térmica contra sobrecargas
- Alojamiento para pistola integrada con palanca de parada/arranque de la bomba
- Filtro de malla



EQUIPOS ATEX/ALU

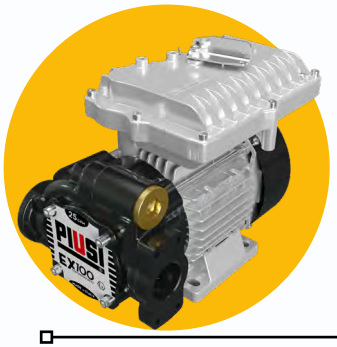
MÁXIMA SEGURIDAD Y ALTO RENDIMIENTO EN ATMÓSFERAS POTENCIALMENTE EXPLOSIVAS Y CON LÍQUIDOS INFLAMABLES.

Una gama de bombas (disponibles en versiones autónomas y para bidón), con certificación ATEX y UL, especiales para condiciones de trabajo duras e indicadas para trasvasar gasolina, queroseno y combustibles diésel. La gama está diseñada para garantizar la máxima seguridad y un flujo constante, incluso en sistemas complejos.

> EX100

KEROSENE · GASOLINE · DIESEL

La gama está especialmente diseñada para ofrecer la máxima seguridad y un flujo constante, incluso en condiciones de trabajo duras, como por ejemplo, en flotas exigentes que necesiten repostar rápidamente y con total seguridad combustible como gasolina, diésel o queroseno.



EX100 DRUM



CAUDAL

De hasta **100 l/min**

- Funcionamiento CA en ciclo continuo
- Certificación ATEX/cULus
- Caudal constante incluso en sistemas complejos
- Motor con protección térmica

> EX140

KEROSENE · GASOLINE · DIESEL

Bomba de ciclo continuo y alimentación por CA diseñada y fabricada para trasvasar gasolina y diesel rápidamente garantizando el máximo rendimiento y seguridad en atmósferas potencialmente explosivas.



EX140 DRUM



CAUDAL

De hasta **140 l/min**

- Funcionamiento CA en ciclo continuo
- Certificación ATEX/cULus
- Caudal constante incluso en sistemas complejos
- Motor con protección térmica

> Nuestras bombas cumplen con las normas ATEX/IECEX:

II	2	G	Ex	d	IIA	T4	Gb
Grupo	Categoría	Tipo de atmósfera explosiva	Prefijo permanente	Método de protección	Vidrio para gas	Clase de temperatura	Nivel de protección del equipo

> FILTROLL

OIL DIESEL

Doble filtro, triple control. Esta unidad de filtrado garantiza un doble filtrado del aceite y el diésel, absorbiendo el agua y las impurezas. La unidad dispone de tubo de suministro y aspiración con válvula de fondo integrada.



PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO

De hasta **15 bar**

- Filtrado en dos etapas
- Versiones CA y CC
- Capacidad de filtrado: primera etapa 30µ con absorción de agua; segunda etapa 5µ para impurezas
- Estructura robusta con ruedas
- Ruedas de gran diámetro

> CARRETES DE MANGUERA

OIL DIESEL

Los carretes automáticos para diésel y aceite se han diseñado para garantizar una alta eficiencia en el sector OFF-ROAD. La estructura robusta puede garantizar el mejor rendimiento incluso en condiciones difíciles.



MANGUERA

De hasta **20 m**

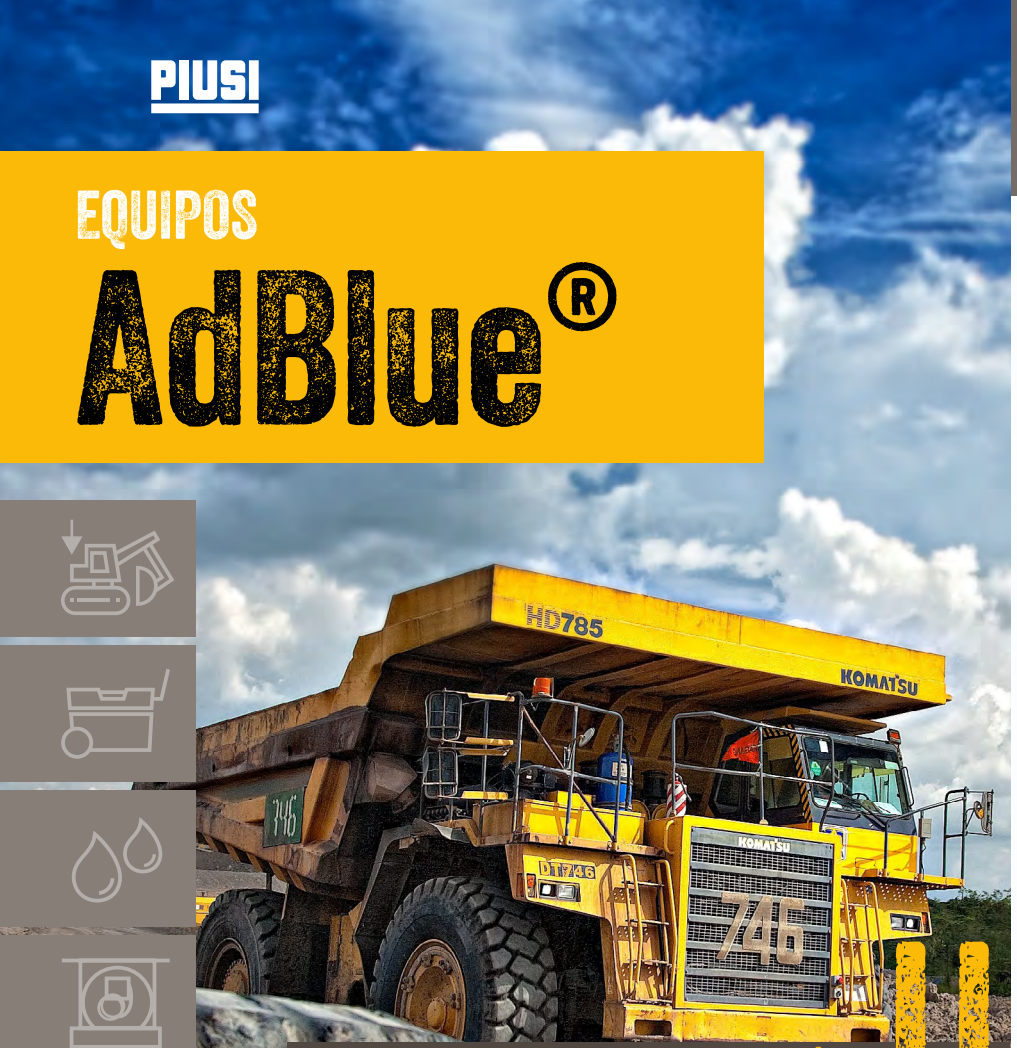
- Pérdida de presión reducida
- Placa de soporte giratoria
- Posiciones ajustables de los brazos
- Parada del tubo
- Protecciones laterales

ACCESORIOS

EQUIPOS ESPECIALES

La gama de productos OFF-ROAD se co pleta con accesorios profesionales para la conexión de los productos, el filtrado y el repostaje de líquidos para mejorar y satisfacer todas las necesidades.

EQUIPOS AdBlue®



LAS SOLUCIONES MÁS INNOVADORAS PARA AdBlue®

Una gama completa de bombas y dispensadores especialmente diseñados para trasvasar AdBlue® desde contenedores IBC o bidones a los depósitos de los vehículos. Los materiales y componentes mecánicos, diseñados de acuerdo con los requisitos más estrictos de la norma ISO 22241, evitan la contaminación de fluidos para llevar a cabo las operaciones con la mayor seguridad y fiabilidad.

> SUZZARABLUE 3 BASIC/PRO

Sistema dispensador llave en mano AdBlue® para depósitos IBC apto para cualquier condición de uso. En su versión AC/DC, se compone de la bomba SUZZARABLUE, del 3D FILTER (en la versión PURE) y de una pistola automática o manual. La versión PRO incluye la precisión del contador K24 para AdBlue® o de la pistola con contador SB325_X METER.



*Versione SUZZARABLUE 3 PRO

CAUDAL

De hasta **35 l/min**

- Ciclo de funcionamiento de 20 minutos
- Versiones CA/CC
- Manguera de suministro de 6 metros
- Precisión +/- 1%*
- 3D FILTER opcional
- Pistola integrada (automática/manual)
- Soporte de acero y sistema de soporte ergonómico
- Varias conexiónes IBC disponibles (SEC/AF2/ EXTERNAL SUCTION)

> SUZZARABLUE DRUM

Sistema dispensador AdBlue® con base de acero inoxidable regulable que permite moverlo fácilmente de un bidón a otro.



CAUDAL

De hasta **32 l/min**

- Ciclo de funcionamiento de 20 minutos
- Versiones CA/CC
- Manguera de suministro de 6 metros
- Interruptor ON/OFF
- Base de acero inoxidable
- Conexión AF2

> PIUSI HAND PUMP

AdBlue®

Bomba rotativa de acero inoxidable certificada para un trasvase fácil e inmediato de AdBlue®. Sus tolerancias de fabricación, junto con materiales resistentes al desgaste, garantizan muchos años de funcionamiento perfecto.



CAUDAL

De hasta **38 l/100** rotaciones

- Manguera de suministro de 2,5 metros
- Estructura robusta
- Manguera de aspiración adaptador de tapón

> PIUSI BOX PER AdBlue®

IP 55
IP Protection Guaranteed

AdBlue®

Dispensador de AdBlue® portátil diseñado para realizar operaciones de trasvase y llenado de AdBlue® rápidas y limpias, cuando las condiciones ambientales pueden estar entre las principales causas de contaminación de fluidos.



CONTENIDO DE LA CAJA

- BOMBA CON ABRAZADERAS
- CONECTOR SEC
- FILTRO 3D
- PISTOLA AUTOMÁTICA

CAUDAL

De hasta **35 l/min**

- Ciclo de funcionamiento de 20 minutos ON / 20 minutos OFF
- Versión CC
- Manguera de suministro de 6 metros
- Bomba con cebado automático
- Manguera de aspiración de 2 metros
- Conector SEC
- Filtro 3D



GAMA OFF-ROAD: ¡LA SOLUCIÓN PERFECTA PARA CUALQUIER NECESIDAD!

La gama OFF-ROAD está disponible en todo el mundo a través de una red profesional de distribuidores autorizados.

Pongáse en contacto con nuestro representante local para pedir su dispensador o póngase en contacto con PIUSI para obtener más información.

PIUSI

piusi.com

PIUSI

MADE IN ITALY

Copyright PIUSI S.p.A. © • Bulletin C0370B ES • The Company reserves the right to modify the information contained in this catalogue without any prior notice.

piusi.com

PIUSI S.p.A. • 46029 Suzzara (Mantova) - Italy
tel. +39 0376 534561 • fax +39 0376 536393 • piusi@piusi.com

PIUSI USA, Inc. • 3901 Anglers Ave Fort Lauderdale, FL 33312
tel. 954 584 1552 • fax 954 584 1554 • piusiusa@piusiusa.com

06.24 REV.01 | ES