PRO ONE 25 - MA

CARACTÉRISTIQUES

- MEMBRANE LONGUE DURÉE
- SILENCIEUX INTÉGRÉ
- CONDITIONS DE TRAVAIL INTENSIVES
- CONCEPTION ROBUSTE
- RÉDUCTION DE LA CONSOMMATION D'AIR
- FAIBLE NIVEAU SONORE

La PRO ONE 25 est une pompe PIUSI conçue pour offrir une efficacité maximale, une longue durée de vie et une grande simplicité d'utilisation. Son nouveau distributeur d'air a été conçu pour permettre un démontage rapide avec un accès direct depuis l'extérieur, facilitant ainsi les opérations de maintenance. Elle garantit une haute résistance, une grande fiabilité et une durabilité remarquable. Équipée d'un système anti-calage avec une vanne déséquilibrée, la pompe optimise la consommation d'air, améliore l'efficacité opérationnelle et réduit sensiblement le bruit. Grâce à sa structure Heavy Duty, la PRO ONE 25 est parfaitement adaptée aux applications intensives et prolongées, avec un impact positif sur la maintenance et les coûts d'exploitation.



PRO ONE 25

PERFORMANCES

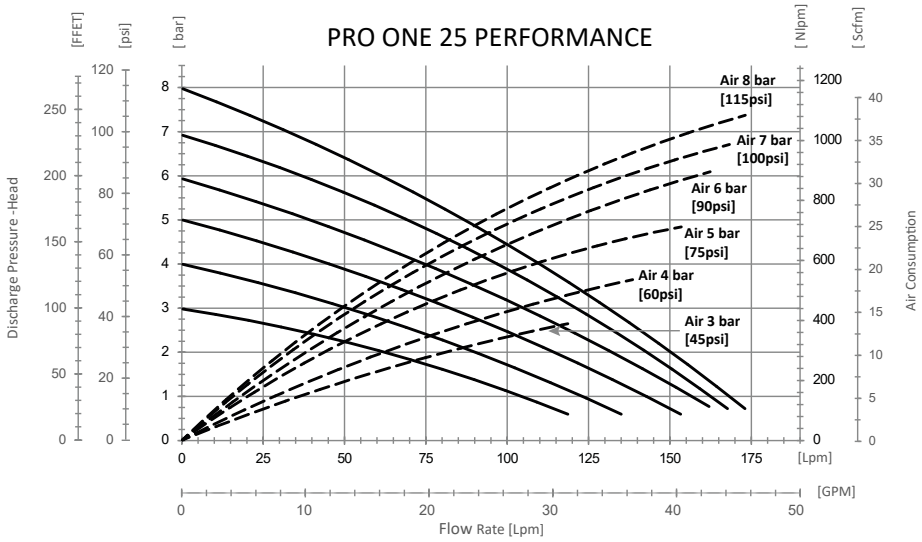
JUSQU'À 160 L/MIN — DÉBIT	MAX 7 BAR — PRESSION NOMINALE
7M MAX CAPACITÉ — AUTO-AMORÇANTE	MAX Ø 5,1MM — PASSAGE MATIÈRES SOLIDES



PACKAGING

CODE	POIDS		PACKAGING			
	KG	LBS	MM	INCH	PCS/PALLET	PCS/BOÎTE
F00808A20	12,4	27,3	390X263X480	15,3X10,3X18,8		1

GRAPHIQUES



CONTENU DE L'EMBALLAGE

- PRO ONE 25 POMPE
- MANUEL D'INSTRUCTIONS

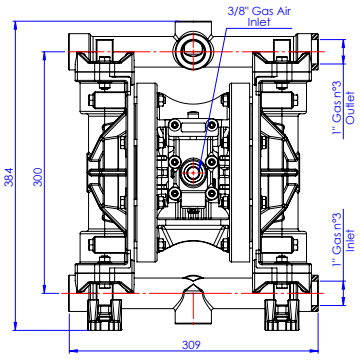
DÉTAILS

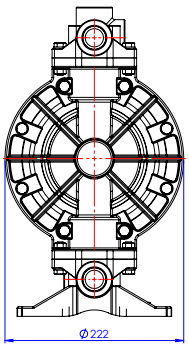

MATÉRIAUX RÉSISTANTS

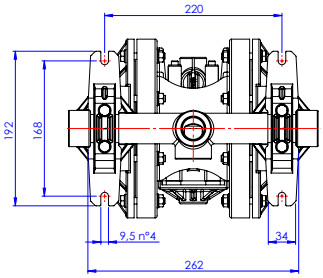

CORPS EN ALUMINIO


CONCEPTION SOLIDE

DIMENSIONS







Bottom View Fittings

Dimensions exprimées en millimètres

MATÉRIAUX EN CONTACT AVEC LES FLUIDES

- CORPS: ALUMINIUM
- MEMBRANES: NBR

DONNÉES TECHNIQUES

CODE	DESCRIPTION	TYPE DE LIQUIDES	CORPS DE LA POMPE	ENTRÉE/ SORTIE	DÉBIT	DIAPHRAGM	RACCORD ADMISSION/DISTRIBUTION	RACCORD AIR	CAPACITÉ D'AUTOAMORÇAGE MAX	TÊTE MAX	PRESS. ALIMENTATION AIR MAX	Ø MAX DES MATIÈRES SOLIDES
					L/MIN				M	M	BAR	MM
FO08O8A2O	(EX) PRO ONE 25 - MA 16O L/MIN	O D K	ALUMINIUM	1" G	16O	NBR	G 1" F	G 3/8" F	7	7O	7	5,1