PRO ONE 25 - MA

CARACTERÍSTICAS

- MEMBRANA DE LARGA DURACIÓN
- SILENCIADOR INCORPORADO
- CONDICIONES DE TRABAJO EXIGENTES
- DISEÑO ROBUSTO
- REDUCCIÓN DEL CONSUMO DE AIRE
- BAJO NIVEL DE RUIDO

La PRO ONE 25 es una bomba PIUSI diseñada para ofrecer la máxima eficiencia, una larga vida útil y facilidad de uso. Su nuevo distribuidor de aire ha sido desarrollado para permitir un desmontaje rápido con acceso directo desde el exterior, facilitando así las operaciones de mantenimiento. Garantiza una alta resistencia, fiabilidad y una durabilidad notable. Equipada con un sistema anti-bloqueo con válvula desequilibrada, la bomba optimiza el consumo de aire, aumentando la eficiencia operativa y reduciendo notablemente el ruido. Gracias a su estructura Heavy Duty, la PRO ONE 25 es ideal para aplicaciones exigentes y prolongadas, con un impacto positivo en el mantenimiento y los costes de gestión.



PRO ONE 25

RENDIMIENTO

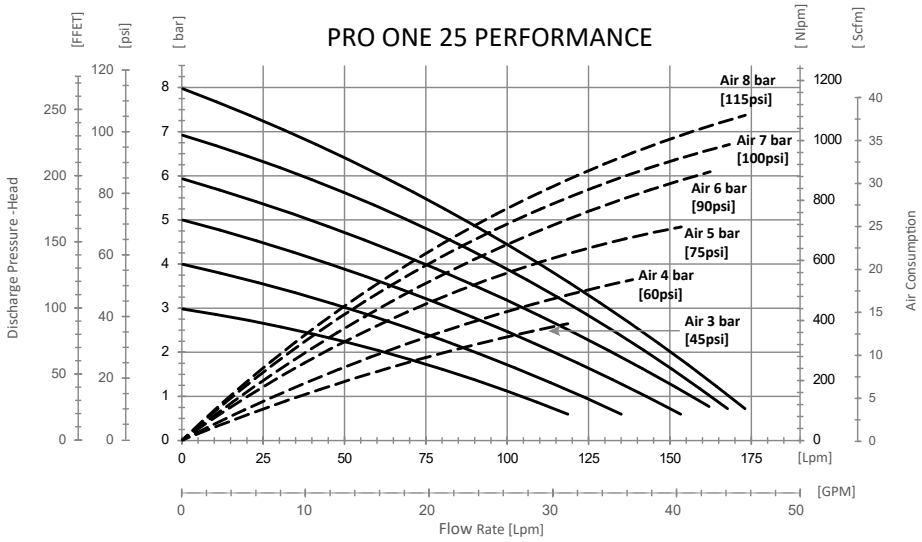
HASTA	MÁX
160 L/MIN	7 BAR
CAUDAL	PRESIÓN AIRE
MÁX. CAPACIDAD	**MÁX**
7 M	Ø 5,1MM
AUTOCEBANTE	PASO DE SÓLIDOS



PACKAGING

CÓDIGO	PESO		PACKAGING			
	KG	LBS	MM	PULGADAS	UDS. /PALÉ	UDS. /CAJA
F00808A20	12,4	27,3	390X263X480	15,3X10,3X18,8		1

GRÁFICO



CONTENIDO DE LA CAJA

- BOMBA PRO ONE 25
- MANUAL DE INSTRUCCIONES

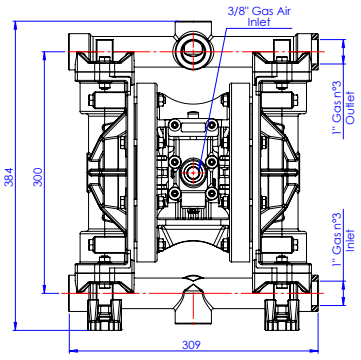
DETALLES

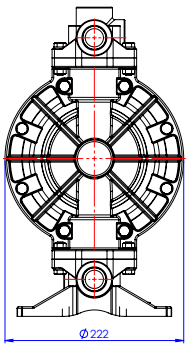

MATERIALES RESISTENTES

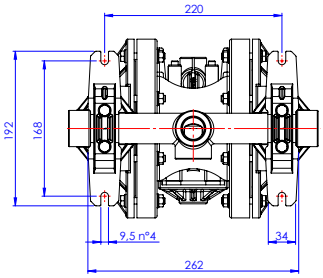

CUERPO DE ALUMINIO


FÁCIL DE INSTALAR

DIMENSIONES







Bottom View Fittings

Las medidas se expresan en milímetros

MATERIALES EN CONTACTO CON FLUIDOS

- CUERPO: ALUMINIO
- DIAFRAGMAS: NBR

FICHA TÉCNICA

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	TIPO DE FLUIDO	CUERPO BOMBA	ENTRADA/ SALIDA	CAUDAL	DIAPHRAGM	CONEXIÓN DE ADMISIÓN / SUMINISTRO	CONEXIÓN DE AIRE	MÁX CAPACIDAD AUTOCEBANTE	ALTURA MÁX	PRESIÓN DE AIRE MÁX	MÁX. Ø DE PASO DE SÓLIDOS
					L/MIN				M	M	BAR	Ø MM
FO08O8A2O	(EX) PRO ONE 25 - MA 16O L/MIN	O D K	ALUMINIUM	1" G	16O	NBR	G 1" F	G 3/8" F	7	7O	7	5,1