CAMBIAOLIO

CARACTERÍSTICAS

- IDEAL PARA TALLERES PEQUEÑOS
- MANEJABLE
- SIN NECESIDAD DE AIRE COMPRIMIDO
- INCLUYE 6 SONDAS DE SUCCIÓN
- VERSÁTIL
- INDICADOR DE VACÍO
- 5 METROS DE CABLE
- DEPÓSITO DE RECOGIDA GRADUADO
- FÁCIL DE VACIAR

CAMBIAOLIO es la oferta tradicional de PIUSI para un cambio de aceite perfecto sin necesidad de aire comprimido. Este pequeño dispositivo incorpora un carro que lo convierte en portátil.

RENDIMIENTO

HASTA 10L	CA TENSIÓN
CAPACIDAD DE DEPÓSITO	POTENCIA
INFERIOR A 70DB	
NIVEL DE RUIDO	





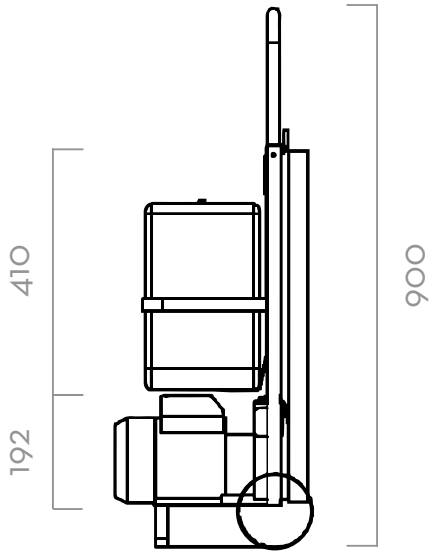
CAMBIAOLIO

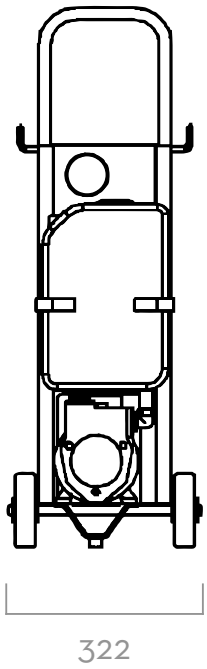
PACKAGING

CÓDIGO	PESO		PACKAGING			
	KG	LBS	MM	PULGADAS	UDS. /PALÉ	UDS. /CAJA
F00500000B	19,5	43	600X290X300	23,6X11,4X11,8		1

AIRE · ANTICONGELANTE · AdBlue® · BIODIÉSEL · DIÉSEL · ALIMENTOS · GASOLINA · GRASA · QUEROSENO · ACEITE · AGUA · LIMPIAPARABRISAS

DIMENSIONES





Las medidas se expresan en milímetros

CONTENIDO DE LA CAJA

- CAMBIAOLIO
- MANUAL DE INSTRUCCIONES

DETALLES


INTERRUPTOR ON/OFF


MANÓMETRO


DEPÓSITO DE 10 LITROS

MATERIALES

- CUERPO DE LA BOMBA: HIERRO FUNDIDO
- ENGRANAJES DE LA BOMBA: BRONCE
- EJE: ACERO

FICHA TÉCNICA

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	TIPO DE FLUIDO	CAUDAL		TENSIÓN			TANQUE	
			L/MIN	GPM	V. CA/HZ V. CC	POTENCIA VATIOS	AMP. MÁX.	LITRI	GAL
FOO500000B	CAMBIAOLIO M	O	2 - 10	0,5 - 2,5	230/50-60	350	2	10	3