PIUSI 3000 SUPREME B.SMART

MERKMALE

- SPANNUNG ZWISCHEN 12V UND 24V*
- BLUETOOTH VERBINDUNG
- STEUERUNG ÜBER APP
- VIBRATIONSBESTÄNDIG
- STILLE
- KOMPATIBEL MIT DIESEL BIS ZU B20 - HVO/XTL
- MAX. BETRIEBSDRUCK 1,5 BAR
- AUCH MIT IBUTTON-SCHLÜSSEL VERWENDBAR
- 3/4"-EINGANGS- UND AUSGANGS-GEWINDE
- IP55

Der Piusi 3000 Supreme B.SMART stellt einen Durchbruch bei den transportablen Tanks dar, da er Sicherheit, Effizienz und Management vereint. Dank seiner hochmodernen Technologie und der vollständigen Integration mit dem Fuel Management System B.SMART bietet der Piusi 3000 Supreme B.SMART die Möglichkeit, jeden Aspekt des Tankvorgangs und des Fuhrparks zu kontrollieren und so ein noch nie dagewesenes Niveau an Leistung und Zuverlässigkeit zu erreichen.

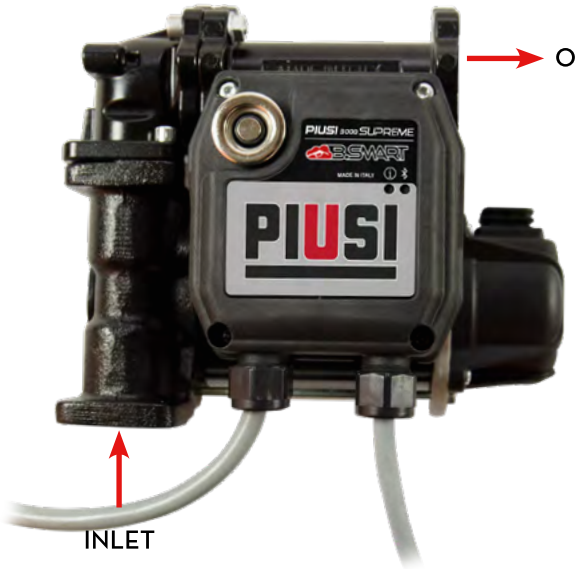
Wenn Sie maximale Effizienz und Sicherheit für Ihre transportablen Tanks anstreben, ist Piusi 3000 Supreme B.SMART die beste Wahl.

LEISTUNGSPARAMETER

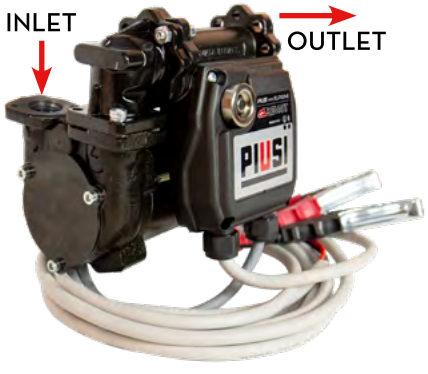
BIS ZU	VON
50 L/MIN	12V UND 24V*
VOLUMENSTROM	STROMVERSORGUNG
S1 DAUERBETRIEB	±0,5%
ARBEITSZYKLUS	GENAUIGKEIT

* Piusi 3000 Supreme überwacht nicht die Batterie und führt infolgedessen keine damit verbundene Schutzfunktion aus.





PIUSI 3000 SUPREME B.SMART HORIZ. PORTS



PIUSI 3000 SUPREME B.SMART VERT.PORTS



PIUSI 3000 SUPREME B.SMART DRUM FILTER

VERPACKUNG

CODE	GEWICHT		VERPACKUNG		
	KG	LBS	MM	ZOLL	STCK./ KARTON
F00251H0A	5,4	11,9	270X190X180	-	1
F00251V0A	5,4	11,9	270X190X180	-	1
F00251D0A	7,4	16,3	300X300X180	-	1

ANY BIODIESEL · LUFT · FROSTSCHUTZ · AdBlue® · HVO/XTL · DIESEL · LEBENSM. · BENZIN · SCHMIERM. · KEROSIN · ÖL · WASSER · WISCHERFLÜSS.

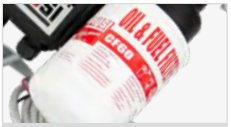
IN DAS FELD FÜR DIE FOLGENDE KONFIGURATION:

DRUM + FILTER	PISTOLENHALTER 2"-FASSANSCHLUSS ÖL- UND KRAFTSTOFF-FILTER	+	PUMPE 4 m ELEKTROKABEL IBUTTON KEY (1 STK.) BEDIENUNGSANLEITUNG
FOO251DA			
- HORIZONTAL/ VERTICAL PORTS			
FOO251HOA FOO251VOA	HALTERUNG	+	

WEB APP



ENZELHEITEN



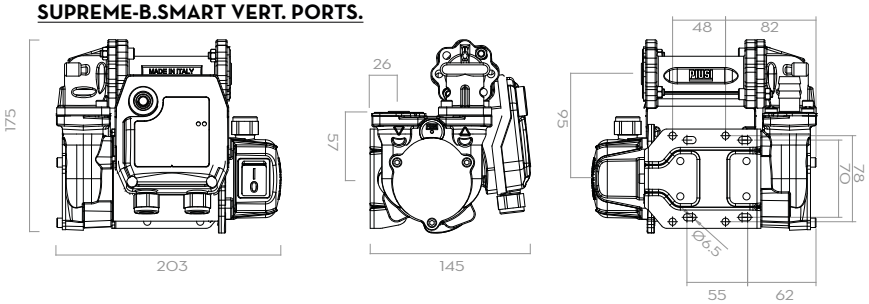
ÖL- UND BENZINFILTER



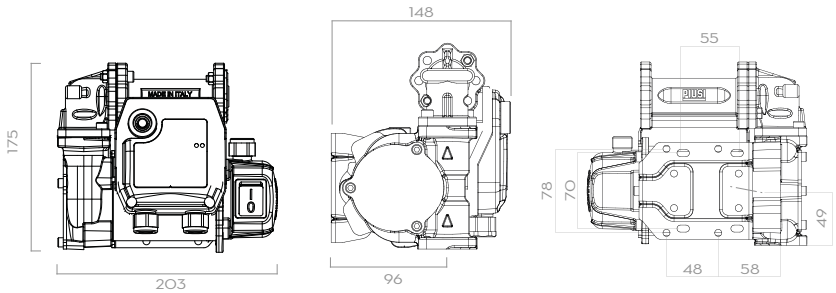
EIN/AUS-SCHALTER 4M

ABMESSUNGEN

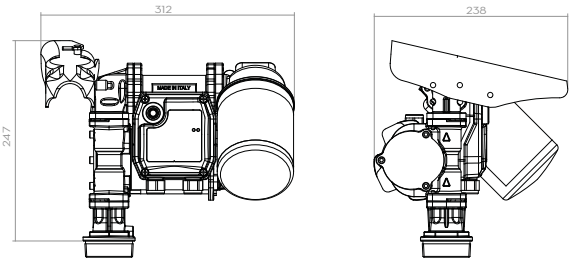
SUPREME-B.SMART VERT. PORTS.



SUPREME-B.SMART HORIZ. PORTS.



SUPREME-B.SMART DRUM + FILTER



Maße in Millimetern

MATERIALIEN

- GEHÄUSE: GUSSEISEN
- ROTOR: SINTERSTAHL
- FLÜGELZELLEN: ACETALHARZ
- DICHTUNGEN: NBR
- WELLE: STAHL

ZUBEHÖR

- AUTOMATISCHES ZAPFVENTILE A60 + HAKEN
- DIESEL-SCHLAUCH 4M

TECHNISCHE DATEN

CODE	BESCHREIBUNG	FLÜSS-IGKEITS-ART	VOLUMENSTROM		SPANNUNG			RPM	ARBEIT-SZYKLUS KONTINUIER-LICH	SICHERUNGSKA-PAZITÄT	DREHFIL-TER	ZAPF-VENTIL
			L/MIN	GPM	DC VOLT	STROM. WATT	AMP. MAX.			AMPERE		
FOO251HOA	SUPREME-B.SMART HORIZ. PORTS +10 DRIV	D	50	13	12 BIS 24	200W	16A/8A	2700	JA	25A	-	-
FOO251VOA	SUPREME-B.SMART VERT. PORTS +10 DRIV	D	50	13	12 BIS 24	200W	16A/8A	2700	JA	25A	-	-
FOO251DOA	SUPREME-B.SMART DRUM +FILTER +10 DRIV	D	50	13	12 BIS 24	200W	16A/8A	2700	JA	25A	JA	-