PIUSI

SOLUTIONS POUR L'AGRICULTURE

UNE GAMME COMPLÈTE D'ÉQUIPEMENTS POUR CHAQUE TYPE D'APPLICATION



06.24 REV.01 | FR

MADE IN ITALY

Une réponse complète aux besoins du secteur agricole

Le secteur agricole a toujours été au centre de l'activité de PIUSI : son tout premier produit fut en effet la pompe PTO pour le lavage des tracteurs. Depuis, PIUSI a appliqué son savoir-faire en matière de produits et d'ingénierie au secteur agricole, en enrichissant peu à peu sa gamme, qui comprend aujourd'hui des solutions de distribution, de transfert et de mesure de carburants, lubrifiants, huiles et AdBlue®.
Tous les produits PIUSI répondent efficacement aux exigences d'une utilisation quotidienne dans différents secteurs d'application et, pour leur conception robuste et fiable, ils garantissent un fonctionnement optimal même dans les conditions d'utilisation les plus extrêmes.



RAVITAILLEMENT FIXE

Une gamme complète de distributeurs fixes pour aménager une zone de ravitaillement destinée à tous les types de véhicules, au sein même de l'exploitation agricole.



RAVITAILLEMENT MOBILE

Des équipements puissants, portables et faciles à manipuler pour faire le plein sur place lorsqu'il n'est pas possible d'accéder à une zone dédiée.



RAVITAILLEMENT HAUT DÉBIT

Des équipements permettant d'intervenir directement sur le site, pour les véhicules équipés de grands réservoirs de stockage et pour faire face aux exigences de débit élevé.

PIUSI est leader européen et l'un des principaux acteurs internationaux dans la production de systèmes de gestion des fluides (Diesel, essence, AdBlue®). L'entreprise, fondée en 1953, est présente dans 135 pays, assurant l'approvisionnement sur les marchés mondiaux avec des produits de haute qualité et certifiés made in Italy.

Toutes les solutions PIUSI s'adaptent à une large gamme d'applications grâce à des produits prêts à l'emploi, polyvalents, faciles à manipuler et extrêmement sûrs.



ÉQUIPEMENTS ATEX/UL

Une gamme complète d'équipements EX pour les opérations
de ravitaillement en atmosphères potentiellement explosives.



ÉQUIPEMENTS ADBLUE®

Des équipements spécifiques pour AdBlue®, adaptés aux consommations élevées
ou réduites, selon les habitudes de chaque exploitation agricole.



ÉQUIPEMENTS POUR LA MAINTENANCE

Kits mobiles et robustes pour la lubrification et le graissage
sur place du matériel agricole, utilisables en fonction des besoins individuels.

Une gamme pour chaque type d'APPLICATION

La gamme PIUSI d'équipements pour le secteur agricole est développée et conçue pour répondre à chaque demande du marché, avec des propositions prêtes à l'emploi et adaptées à chaque situation.



6 page

RAVITAILLEMENT FIXE
Distributeurs à installer sur des réservoirs ou des fûts pour créer une zone de ravitaillement.



11 page

RAVITAILLEMENT MOBILE
Équipements dédiés à toutes les opérations de ravitaillement sur site.

13 page

RAVITAILLEMENT HAUT DÉBIT
Des solutions parfaites pour les opérations sur site avec des exigences de débit élevé.







15
page

ÉQUIPEMENTS ATEX

Du matériel de ravitaillement spécifique aux atmosphères potentiellement explosives.



16
page

ÉQUIPEMENTS ADBLUE®

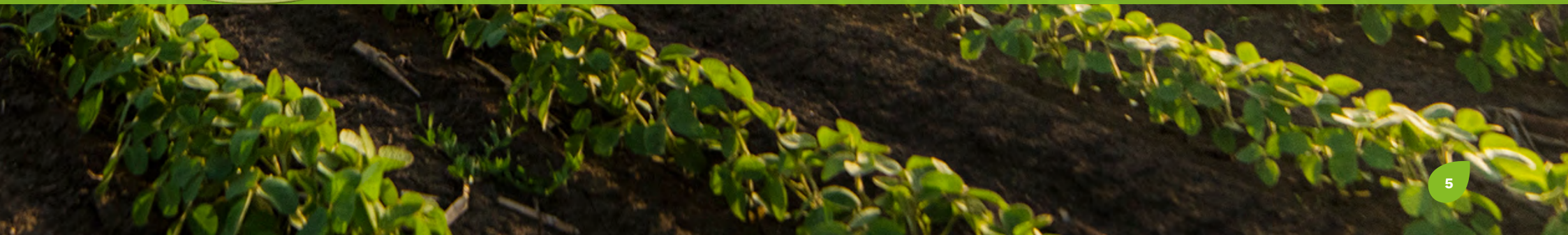
Équipement spécial pour le transfert d'AdBlue® pour toute sorte d'utilisation.



18
page

ÉQUIPEMENTS POUR LA MAINTENANCE

Du matériel pour toutes les opérations de lubrification et de graissage sur site.



RAVITAILLEMENT FIXE

PIUSI vous propose la solution la plus adaptée pour **aménager votre zone d'intervention directement sur l'exploitation agricole.** La gamme de **distributeurs fixes** PIUSI est robuste, fiable et **peut être installée sur des fûts, des réservoirs ou en pose libre** pour répondre aux diverses exigences en termes de quantité d'opérations et de débit de ravitaillement.

Piusi
HAND PUMP DRUM

Pompe rotative à palettes conçue pour le **transférer du Diesel et des huiles à faible viscosité.** Conçue, réalisée et certifiée en Italie, cette pompe robuste garantit des performances professionnelles et facilite les déplacements.

DÉBIT
jusqu'à **38l/100 rotations**

- Tuyau d'amenée de 3 m
- Capacité d'aspiration optimisée
- Levier pour les conditions d'intervention critiques
- Rotation fluide
- Design robuste

DIESEL HUILES



Groupe modulaire auto-amorçant de transvasement de gazole et d'huile à usage privé, facile à installer sur les fûts grâce à un raccord rapide de 2". Disponible en **plusieurs versions** selon le type de pompe souhaitée.

DÉBIT (l/min)

Drum Panther	56
Drum Bipump	80
Drum Viscomat 70	28
Drum Viscomat DC	4
Drum Viscomat 200	9

- Versions CA et CC
- Tuyau flexible d'amenée de 4 m
- Tuyau d'aspiration télescopique
- Logement pour pistolet au-dessus du fût, pour des opérations simples et propres
- Filtre d'aspiration

DIESEL
HUILES

IP 55
IP Protection Guaranteed



ST

Station de transvasement du gazole disponible pour **ravitailler les réservoirs mobiles** ou pour **interagir avec les unités de distribution.** La structure robuste de ce distributeur le destine également aux **milieux critiques.** Possibilité de le **loger dans une boîte de protection en métal et de l'associer à un filtre séparateur d'eau.**

DIESEL HUILES

IP 55
IP Protection Guaranteed



DÉBIT (l/min)

ST Panther	56/72
ST E80	80
ST E120	90
ST Panther 3000	42
ST BP3000	42
ST Viscomat	30

- Versions CA et CC
- Clapet anti-retour
- Filtre et logement pistolet
- Tuyau flexible d'amenée de 4 m (6 m sur demande)

ST with Meter

Station de transvasement du gazole pour installations fixes, comprenant **pompe** en version CA ou CC, **pistolet** (manuel ou automatique) et **compteur de litres de précision,** mécanique (K33) ou électronique (K600/3 B). Assure des opérations de ravitaillement sûres et contrôlées.

DIESEL IP 55
IP Protection Guaranteed



DÉBIT (l/min)

ST Panther	52/70
ST Panther	56/72
ST Panther DC	35/70
ST E80	75/80
ST E120	90
ST BP3000	35/40
ST Bipump	80
ST Viscomat	30

- Précision +/- 1%
- Clapet anti-retour
- Filtre et logement pistolet
- Tuyau flexible d'amenée de 4 m (6 m sur demande)

ST with Meter and Filter

Gamme de **distributeurs** spécialement conçue pour toutes les **applications nécessitant une filtration.** Les stations comprennent les **filtres PIUSI Clear Captor ou Water Captor** et sont disponibles avec **compteur de litres mécanique K33** ou avec **compteur de litres électronique K24.**

DIESEL IP 55 IP Protection Guaranteed

DÉBIT (l/min)

ST Panther	52/70
ST E120	90

- Précision +/- 1%
- Version CA
- Clapet anti-retour
- Filtre et logement pistolet
- Tuyau flexible d'amenée de 4 m (6 m sur demande)



ST BOX

Station de ravitaillement Diesel comprenant **pompe, compteur de litres et filtre,** avec **boîte de protection en métal** munie d'une serrure. L'unité dispose également d'un **tuyau flexible antistatique** pour Diesel et d'un **pistolet de ravitaillement automatique.** La **version Pro** est équipée d'une centrale électronique de contrôle d'accès Access 85.

DIESEL IP 55 IP Protection Guaranteed

DÉBIT (l/min)

ST BOX Panther	56/70
ST BOX E80	80
ST BOX E120	90
ST BOX Bipump	80

- Précision +/- 1%
- Version CA
- Clapet anti-retour
- Tuyau flexible d'amenée de 6 à 8 m
- Contrôle Access 85



CUBE

Distributeur pour Diesel à usage privé. La **structure robuste** se prête à plusieurs applications: elle peut être fixée à une paroi, sur un réservoir, des citernes, des fûts ou montée sur un support. Le distributeur est équipé d'une **pompe auto-amorçante à palettes avec by-pass** montée sur des supports antivibratoires.

DIESEL IP 55 IP Protection Guaranteed

DÉBIT
jusqu'à **90 l/min**

- Précision +/- 1%
- Versions CA et CC
- Joint mécanique
- Moteur à induction avec protection thermique contre la surcharge
- Logement du pistolet incorporé, avec levier d'arrêt/amorçage de la pompe
- Filtre à mailles



SelfService K44

Distributeur pour Diesel à usage privé, avec pompe à palettes haute capacité, compteur de litres mécanique incorporé et **filtre Water Captor.** Convient tout particulièrement à toutes les situations de **ravitaillement de gazole à haut débit.**

DIESEL IP 55 IP Protection Guaranteed

DÉBIT
jusqu'à **90 l/min**

- Précision +/- 1%
- Version CA : fonctionnement à cycle continu
- Version sur support/ réservoir



CUBE MC

Version avancée de Cube, ce **distributeur** est équipé d'un **panneau électronique permettant de gérer jusqu'à 120 usagers et 255 transactions.** La structure robuste renferme une **pompe à palettes auto-amorçante, un by-pass incorporé,** un **pistolet automatique** et un **support pour pistolet** avec levier d'amorçage/arrêt de la pompe.



DÉBIT
jusqu'à **70 l/min**

- Précision +/- 0,5%
- Versions CA et CC
- Version sur support/réservoir
- Jusqu'à 120 usagers
- Compatible avec le logiciel SSM 2018

DIESEL

IP 55
IP Protection Guaranteed

SelfService MC

Distributeur all-in-one pour tous les cas de ravitaillement Diesel. Sa structure est robuste et il est équipé d'une **pompe à palettes** haute capacité, d'un **by-pass incorporé, d'un pistolet automatique, d'un filtre Water Captor et d'un panneau électronique** permettant de gérer jusqu'à 80 usagers et 255 transactions.



DÉBIT
jusqu'à **90 l/min**

- Précision +/- 0,5%
- Version CA : fonctionnement à cycle continu
- Version sur support/réservoir
- Jusqu'à 80 usagers
- Compatible avec le logiciel SSM 2018

DIESEL

IP 55
IP Protection Guaranteed



INDICATEUR DE NIVEAU
Pour contrôler le réservoir, vous pouvez installer PIUSI OCIO, le niveaumètre qui indique en temps réel le fluide encore présent dans le réservoir.
OCIO peu s'utiliser en combinaison avec tous les modèles ST (standard, avec compteur (Meter) et avec compteur et filtre (Meter et Filter)), avec ST BOX, Cube, SelfService K44, Cube MC et SelfService MC.





RAVITAILLEMENT
MOBILE

PIUSI met à votre disposition une gamme complète d'équipements spécifiques pour **ravitailler vos véhicules partout où cela est nécessaire,** avec des solutions idéales pour toutes les situations où le ravitaillement ne dispose pas d'un espace dédié.
Les distributeurs PIUSI se **déplacent facilement** et assurent un **ravitaillement sécurisé sur place.**
Les solutions mobiles PIUSI répondent aux problèmes de ravitaillement, où que se trouve votre véhicule agricole !

PITSTOP

Distributeur avec deux pompes CC, enrouleur, filtre à eau et pistolet automatique incorporé à une structure porteuse robuste. Polyvalent et compact, c'est la solution complète pour réaliser une unité de ravitaillement mobile parfaite.

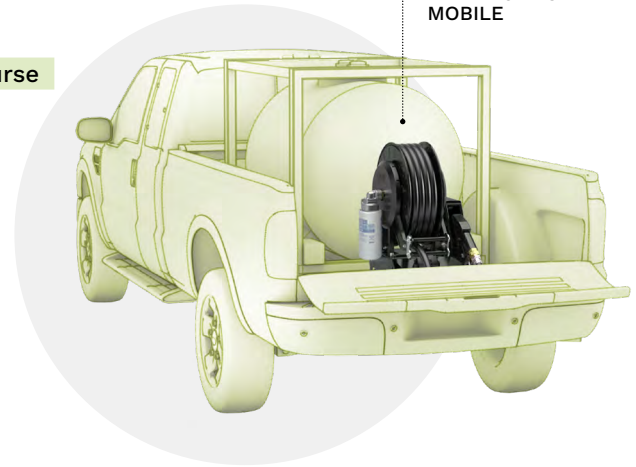
DÉBIT
jusqu'à **45 l/min**

- 30 minutes de service
- Tuyau flexible 3/4"-14 m (1"-10 m)
- Filtre avec cartouche d'absorption de l'eau
- **Structure métallique robuste**
- **Protections latérales**
- **Bras réglables avec arrêt du tuyau flexible en fin de course**
- Bouton **ON/OFF**
- **Compteur de litres K24 (sur demande)**

DIESEL



EXEMPLE D'APPLICATION MOBILE



PIUSIBOX



Groupe portable intégré, avec pompe de transvasement auto-amorçante, filtre, clapet anti-retour et pistolet manuel, apte aux opérations de ravitaillement mobile simples, rapides et sécurisées.

DÉBIT
jusqu'à **45 l/min**

- Pompes BP 3000 12/24V
- 30 minutes de service
- Filtre intégré (version PRO)
- Raccord rotatif
- Bouton ON/OFF
- Clapet de pied
- Compteur de litres K24 (sur demande)
- Facile à ranger après l'usage

DIESEL

EXEMPLE D'APPLICATION SUR FÛT



BATTERY KIT

Groupe de transvasement portable pour Diesel avec pompe électrique auto-amorçante à palettes. Sa structure modulaire permet de disposer de pompes différentes en fonction du débit nécessaire et des emplois divers. Livré avec un **pistolet intégré et un jeu d'accessoires.**



DÉBIT (l/min)

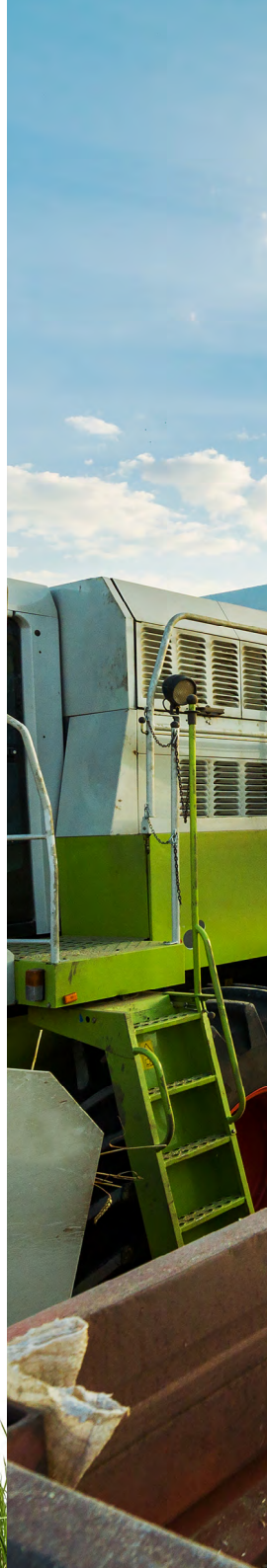
Battery Kit 3000	50
Battery Kit Panther 12V	56
Battery Kit Panther 12/24V	35/70
Battery Kit Bipump	80
Battery Kit Oil	10

- 30 minutes de service
- Auto-amorçante jusqu'à 2 m
- Corps de pompe en fonte
- Boîte à bornes avec interrupteurs et fusibles pour la protection contre la surcharge
- Kit pour fûts (sur demande)

DIESEL HUILES

POMPES DISPONIBLES

Débit l/mm	50 l/mm	56/70 l/mm	80 l/mm	10 l/mm
				
	Battery Kit 3000 INLINE	Battery Kit PANTHER	Battery Kit 3000 BIPUMP	Battery Kit Oil





RAVITAILLEMENT

HAUT DÉBIT

PIUSI a mis au point et réalisé ces solutions pour répondre spécifiquement aux **besoins impliquant des débits plus élevés.** Grâce à leurs caractéristiques structurelles, ces **distributeurs** représentent la solution idéale pour les tracteurs, les véhicules et les machines qui nécessitent un ravitaillement haut débit.

ST 200 AC

Distributeur assurant un **ravitaillement haut débit en carburant** grâce aux **deux électropompes rotatives à palettes auto-amorçantes E120 intégrées.** Avec sa vanne de by-pass et son joint particulièrement étanche, il **fonctionne également à basse température et en toutes conditions de travail.**



DÉBIT
jusqu'à **200 l/min**

- CA 230V
- Fonctionnement continu
- Châssis robuste en acier
- Roues et poignée disponibles comme accessoires
- Tuyau flexible d'aspiration jusqu'à 10 m
- Débit jusqu'à 170 l/min avec tuyau flexible de 20 m (kit tuyau flexible 1" 1/2)
- Auto-amorçant

DIESEL

IP55
IP Protection Guaranteed



HANDY KIT
VERSION ÉQUIPÉE DE ROUES ET D'UNE POIGNÉE

ST 200 DC

Distributeur portable de 24V pour les applications à haut débit. Son poids réduit permet de le déplacer aisément et de l'**utiliser sur place**.





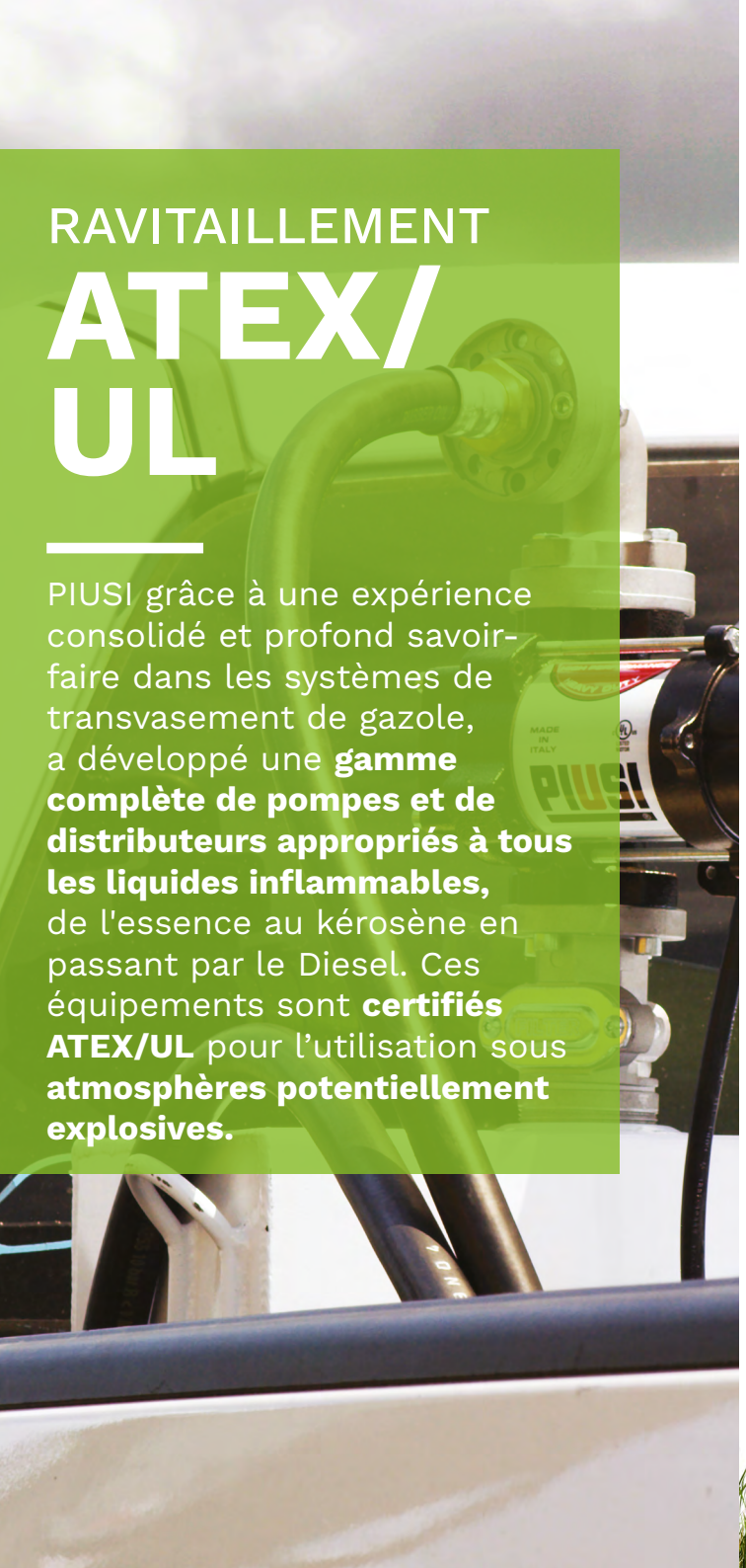
DÉBIT

jusqu'à **185 l/min**

- 20 minutes de service
- Protection thermique
- Tuyau flexible d'aspiration jusqu'à 10 m
- Débit jusqu'à 170 l/min avec tuyau flexible de 20 m (kit tuyau flexible 1" 1/2)
- Auto-amorçant

DIESEL

IP55
IP Protection Guaranteed



RAVITAILLEMENT

ATEX/ UL

PIUSI grâce à une expérience consolidé et profond savoir-faire dans les systèmes de transvasement de gazole, a développé une **gamme complète de pompes et de distributeurs appropriés à tous les liquides inflammables,** de l'essence au kérosène en passant par le Diesel. Ces équipements sont **certifiés ATEX/UL** pour l'utilisation sous **atmosphères potentiellement explosives.**

EX50 DRUM

Groupe de transvasement conçu pour les **emplois ATEX/IECEx.**
Ce système comprend une **pompe haute efficacité, un pistolet automatique ou manuel** et un **tuyau d'aspiration** pouvant mesurer au maximum 1 100 mm.

DÉBIT
jusqu'à **50 l/min**

- Versions CC
- Tuyau d'aspiration télescopique
- Raccord rapide de 2"
- Protection thermique
- Fluides compatibles essence, Diesel, kérosène, éthanol maximum 15%, Aspen 2/4

DIESEL | ESSENCE | KÉROSÈNE



EX50 ST

Station de transvasement compacte et robuste, avec **pompe certifiée ACEX/ IECEx** conçue pour le transvasement de liquides inflammables.
Ses **composants à bride** peuvent être remplacés sans devoir appliquer aucun produit d'étanchéité.

DÉBIT
jusqu'à **50 l/min**

- Précision +/- 1%
- Versions CA et CC
- Raccord rapide de 2"
- Protection thermique
- Fluides compatibles essence, Diesel, kérosène, éthanol maximum 15%, Aspen 2/4

DIESEL | ESSENCE | KÉROSÈNE





ÉQUIPEMENTS

ADBLUE®

PIUSI met à votre disposition une gamme complète de **pompes et de distributeurs pour le transvasement d'AdBlue® à partir de fûts ou d'IBC,** conçue pour **éviter toute contamination des fluides** et garantir un ravitaillement en toute sécurité et en toutes situations, des plus petites aux plus grosses quantités. Les matériaux et les composants mécaniques de la gamme sont conformes à la norme **ISO 22241.**

SUZZARABLUE 3
BASIC/PRO

Système de ravitaillement AdBlue® clés en main pour réservoirs IBC, pour toutes les conditions d'utilisation. Disponible en version CA/CC, il comprend la **pompe SUZZARABLUE,** le **3D Filter** (pour les versions PURE) et un **pistolet automatique ou manuel.** La version PRO inclut le **compteur de litres K24 pour AdBlue® ou le pistolet compteur de litres SB325_X METER.**

AdBlue®

DÉBIT
jusqu'à **35 l/min**

- 20 minutes de service
- Versions CA et CC
- Tuyau flexible d'amenée de 6 m
- Précision +/- 1%*
- 3D Filter en option
- Pistolet intégré (automatique/manuel)
- Support en acier et système de fixation ergonomique
- Divers raccordements IBC disponibles (SEC/AF2/ASPIRATION EXTÉRIEURE)



*Version SUZZARABLUE 3 PRO

SUZZARABLUE
Drum

Système de ravitaillement AdBlue® doté d'une **base réglable en acier inox facilitant son déplacement** d'un fût à l'autre.

DÉBIT
jusqu'à **32 l/min**

- 20 minutes de service
- Versions CA et CC
- Tuyau flexible d'amenée de 6 m
- Bouton ON/OFF
- **Base en acier inox**
- **Connecteur AF2**

AdBlue®



PIUSIBOX
pour AdBlue®

Distributeur portable pour AdBlue® conçu pour effectuer les **opérations de transvasement et de ravitaillement** rapidement et proprement, y compris lorsque les conditions ambiantes peuvent représenter les **causes principales de contamination du fluide.**

DÉBIT
jusqu'à **35 l/min**

- Temps de service 20 minutes allumé et 20 minutes éteint
- Version DC
- Tuyau flexible d'amenée de 6 m
- **Pompe auto-amorçante**
- **Tuyau flexible d'aspiration de 2 m**

AdBlue® IP55 IP Protection Guaranteed

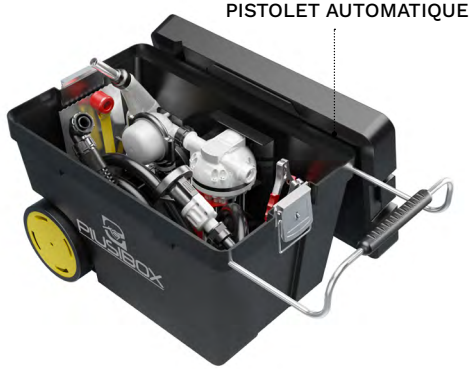
LA PIUSI BOX CONTIENT :

POMPE CC

CONNECTEUR SEC

3D FILTER

PISTOLET AUTOMATIQUE



Piusi
HAND PUMP

Pompe à main rotative en acier inox certifiée pour le transvasement facile et immédiat d'AdBlue®.
Ses **tolérances de fabrication** et les matériaux utilisés, **résistants à l'usure**, garantissent un **fonctionnement parfait pendant de nombreuses années**.



DÉBIT
jusqu'à **38l/100 rotations**

- Tuyau flexible d'amenée de 2,5 m
- **Structure robuste**
- **Tuyau flexible d'aspiration et adaptateur avec bouchon**

AdBlue®



VERSION IBC

ÉQUIPEMENTS POUR LA **MAINTENANCE**

PIUSI propose une gamme de **chariots mobiles pour l'huile et la graisse** fiables, sécurisés et différenciés en fonction des consommations prévues. Les kits mobiles PIUSI sont **robustes** et **faciles à déplacer,** représentant ainsi la solution idéale pour les **opérations de lubrification et de graissage sur place.**

OIL CART KIT

Unités de ravitaillement d'huile conçues pour **transvaser des lubrifiants de moyenne/haute viscosité.** Elles comprennent une pompe pneumatique, le pistolet Easy K400, l'enrouleur et un chariot robuste.

DÉBIT

jusqu'à **21,5 l/min**

- Précision +/- 0,5%
- Pression de service 3-8 bar
- Lubrifiants à moyenne/haute viscosité
- Pompe double effet
- Ultra silencieuse

HUILES



OIL CART KIT 3.5 AVEC COMPTEUR • DÉVIDOIR

KITS DISPONIBLES



OIL CART KIT 3.5 SANS COMPTEUR



OIL CART KIT 3.5 AVEC COMPTEUR



OIL CART KIT 3.5 AVEC COMPTEUR • DÉVIDOIR

GREASE CART KIT

Unité de ravitaillement de graisse pour **fûts jusqu'à 180 kg,** avec pompe pneumatique, couvercle du fût, disque de pression de la graisse, pistolet avec bec rigide ou souple: un **distributeur mobile pour transvaser des lubrifiants à haute viscosité.**

CONSOMMATION D'AIR
130/160 l/min

- Fûts jusqu'à 180 kg
- Pression de service 4-7 bar
- Lubrifiants à haute viscosité
- Pompe double effet
- Ultra silencieux

LUBRIFIANTS



GREASE CART KIT 60

KITS DISPONIBLES

GREASE
CART KIT 30



GREASE
DRUM KIT 60



GREASE
DRUM KIT 30



PIUSI

CHOISISSEZ LA GAMME POUR L'AGRICULTURE PIUSI ET TROUVEZ LA SOLUTION PARFAITE POUR CHAQUE ACTIVITÉ !

La gamme de produits pour le secteur agricole PIUSI est disponible dans le monde entier à travers un réseau professionnel de revendeurs agréés. Contacte z votre concessionnaire le plus proche pour commander un distributeur ou adressez-vous à PIUSI pour obtenir des informations plus complètes.



Copyright PIUSI S.p.A. © • Bulletin C0371C FR • The Company reserves the right to modify the information contained in this catalogue without any prior notice.

piusi.com

PIUSI S.p.A. • 46029 Suzzara (Mantova) - Italy
tél. : +39 0376 534561 • fax : +39 0376 536393 • piusi@piusi.com

PIUSI USA, Inc. • 3901 Anglers Ave Fort Lauderdale, FL 33312
tél. : 954 584 1552 • fax : 954 584 1554 • piusiusa@piusiusa.com

06.24 REV.01 | FR