PRO ONE 25 - MP

CARATTERISTICHE

- MEMBRANA A LUNGA DURATA
- SILENZIATORE INCORPORATO
- CONDIZIONI DI LAVORO INDUSTRIALI GRAVOSE
- DESIGN ROBUSTO
- RIDUZIONE DEL CONSUMO D'ARIA
- BASSA RUMOROSITÀ

PRO ONE 25 è una pompa PIUSI progettata per garantire massima efficienza, durata e facilità d'uso. Il nuovo design del distributore d'aria consente uno smontaggio rapido con accesso diretto dall'esterno, semplificando le operazioni di manutenzione. Realizzata in tecnopolimero rinforzato, assicura resistenza, affidabilità e lunga durata nel tempo. Il sistema antistallo con valvola sbilanciata riduce il consumo d'aria, migliorando l'efficienza operativa e abbattendo la rumorosità. Grazie alla costruzione Heavy Duty, PRO ONE 25 è ideale per utilizzi intensivi, con una significativa riduzione della manutenzione e dei costi operativi.



PRO ONE 25 - MP

PERFORMANCE

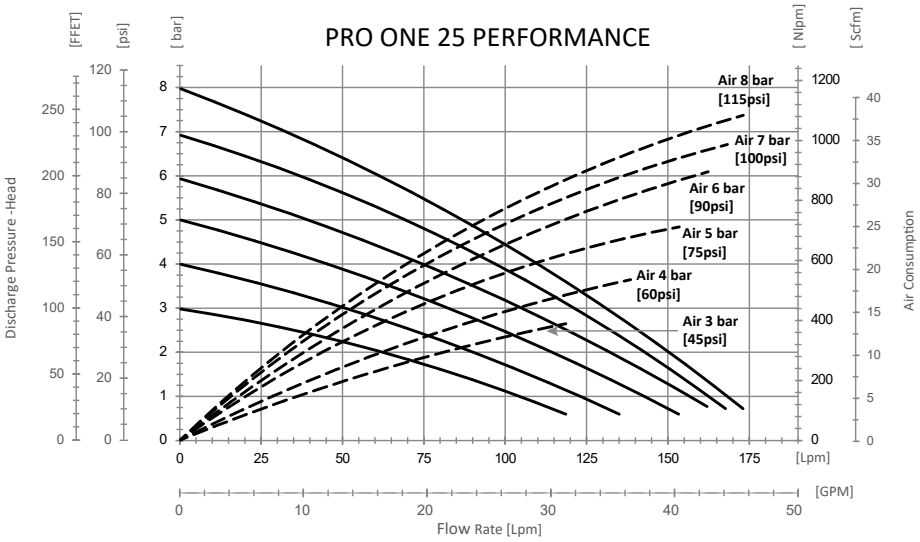
FINO A **160 L/MIN** PORTATA	CAPACITÀ MAX **7M** AUTOADESCANTE
MAX **7 BAR** ALIMENTAZIONE ARIA PRESSIONE D'ESERCIZIO	MAX **Ø 5,1MM** SOLIDO PASSANTE



PACKAGING

CODICE	PESO		PACKAGING		
	KG	LBS	MM	INCH	PEZZI/BOX
F00808P20	11,2	24,7	390X263X480	15,3X10,3X18,8	1

GRAFICO



DENTRO LA SCATOLA

- POMPA PRO ONE 25 MP
- MANUALE ISTRUZIONI

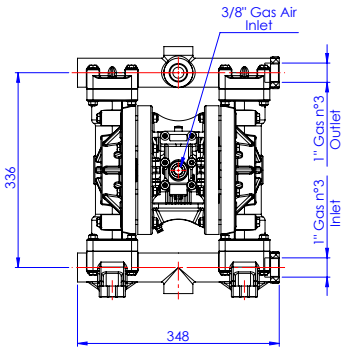
DETTAGLI

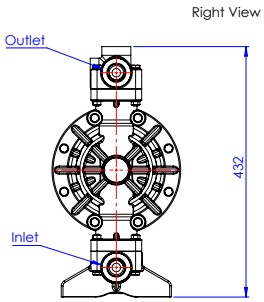

MATERIALI PER CONDIZIONI DI LAVORO GRAVOSE

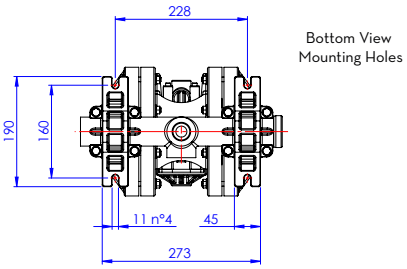

CORPO IN POLYPROPYLENE RINFORZATO


DESIGN RESISTENTE

DIMENSIONI







Bottom View
Mounting Holes

Dimensioni espresse in millimetri

MATERIALE A CONTATTO COL FLUIDO

- CORPO: POLYPROPYLENE RINFORZATO
- MEMBRANA E GUARNIZIONI: SANTOPRENE®

DATI TECNICI

CODICE	DESCRIZIONE	TIPI DI FLUIDO	CORPO POMPA	IN / OUT	PORTATA	MEMBRANA LATO ARIA/ LATO FLUIDO	INTAKE / DELIVERY CONNES-SIONE	CONNESSIO-NE PER ARIA	CAPACITÀ AUTOADE-SCANTE MAX	ALTEZZA MAX	PRESSIO-NE ARIA MAX	SOLIDO PASSANTE MAX
					L/MIN				M	M	BAR	Ø MM
F00808P2O	(EX) PRO ONE 25 - MP 160 L/MIN	Ad W A W	POLYPROPYLENE RINFORZATO	1" G	160	SANTOPRENE®	G 1" F	G 3/8" F	7	70	7	5,1