PRO ONE 25 - MP

CARACTÉRISTIQUES

- ENTRÉE/SORTIE INTERCHANGEABLES
- DISTRIBUTEUR INTÉGRÉ
- CONVIENT AUX INSTALLATIONS IMMERGÉES
- APPLICATIONS CONTRAIGNANTES
- FACILE À INSTALLER
- CONCEPTION ROBUSTE

PRO ONE 25 est une pompe PIUSI conçue pour garantir une efficacité maximale, une grande durabilité et une facilité d'utilisation. Le nouveau design du distributeur d'air permet un démontage rapide avec un accès direct depuis l'extérieur, simplifiant ainsi les opérations de maintenance. Réalisée en technopolymère renforcé, elle assure résistance, fiabilité et longue durée de vie. Le système anti-blocage avec soupape déséquilibrée réduit la consommation d'air, améliore l'efficacité opérationnelle et diminue le niveau sonore. Grâce à sa construction Heavy Duty, PRO ONE 25 est idéale pour des utilisations intensives, avec une réduction significative de la maintenance et des coûts d'exploitation.



PRO ONE 25 - MP

PERFORMANCES

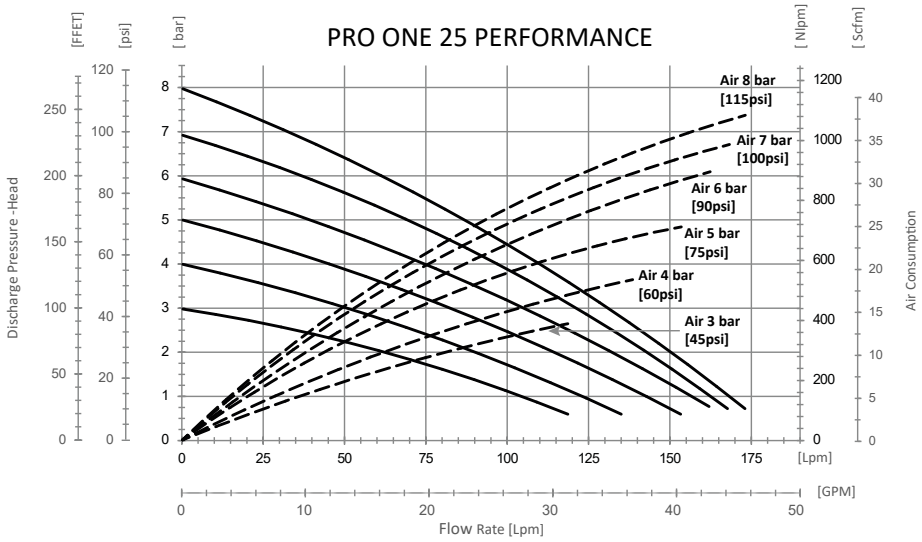
JUSQU'À 160 L/MIN — DÉBIT	MAX CAPACITÉ 7M — AUTO-AMORÇANTE
MAX 7 BAR ALIMENTATION D'AIR — PRESSION	MAX Ø 5,1MM — PASSAGE MATIÈRES SOLIDES



PACKAGING

CODE	POIDS		PACKAGING		
	KG	LBS	MM	INCH	PCS/BOÎTE
F00808P20	11,2	24,7	390X263X480	15,3X10,3X18,8	1

GRAPHIQUES



CONTENU DE L'EMBALLAGE

- POMPE PRO ONE 25
- MANUEL D'INSTRUCTIONS

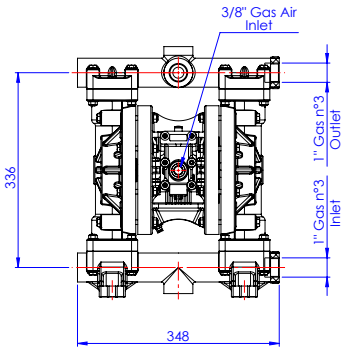
DÉTAILS

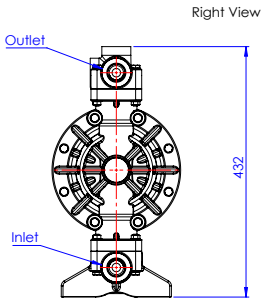

MATÉRIAUX RÉSISTANTS

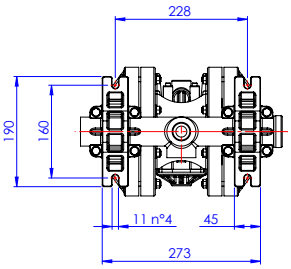

CORPS EN POLYPROPYLÈNE RENFORCÉ


CONCEPTION SOLIDE

DIMENSIONS







Bottom View
Mounting Holes

Dimensions exprimées en millimètres

MATÉRIAU EN CONTACT AVEC LE FLUIDE

- CORPS : POLYPROPYLÈNE RENFORCÉ
- MEMBRANE ET JOINTS : SANTOPRÈNE®

DONNÉES TECHNIQUES

CODE	DESCRIPTION	TYPE DE LIQUIDES	CORPS DE LA POMPE	ENTRÉE/ SORTIE	DÉBIT	DIAPHRAGME CÔTÉ AIR / CÔTÉ LIQUIDE	RACCORD ADMISSION/ DISTRIBUTION	RACCORD PNEUMATIQUE	CAPACITÉ D'AUTO-AMORÇAGE MAX.	TÊTE MAX**	PRESSION D'ALIMENTATION D'AIR MAX.	Ø MAX DE PASSAGE DES SOLIDES
					L/MIN				M	M	BAR	MM
F00808P20	(EX) PRO ONE 25 - MP 160 L/MIN	Ad W A W	POLYPROPYLÈNE RENFORCÉ	1" G	160	SANTOPRENE®	G 1" F	G 3/8" F	7	70	7	5,1